

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Alkuperäinen käyttöopas

PT107 10" x 7" Heavy Duty Oikotasohöylä

Versio 3.1
Kesäkuu 2014



Voitte rekisteröidä tuotteenne täällä
www.recordpower.info

Tuote on tärkeää rekisteröidä mahdollisimman pian jotta saatte saada parhaan myynnin jälkeisen tuen ja hyödyn 5 vuoden takuusta. Tämä ei vaikuta lakisääteisiin oikeuksiinne. Tarkemmat yhteystiedot takakannessa.



Pitäkää aina suojalaseja kun käytätte työstökoneita.



Lukekaa annetut ohjeet ennen työstökoneen käyttöä.

Tärkeää

Turvallisen käytön takaamiseksi lukekaa käyttöohjeet ennen kasaamista ja käyttöönottoa.

Pitäkää käyttöohje tallessa tulevaisuuden varalle.

SISÄLTÖ

- 1 Symbolien selitykset
- 2 Yleiset terveys- ja turvallisuusohjeet
- 3 Terveys- ja turvallisuusohjeet oikotasohöylälle
- 4 Record Power takuuohjeet
- 5 Tekniset tiedot
- 6 Paketin sisältö
- 7 Oikotasohöylän esittely
- 8 Kokoaminen
- 9 Rengassarjan kokoaminen (lisävaruste)
- 10 Koneen käyttö
- 11 Säädet ja huolto
- 12 Purunpoisto
- 13 Sähköliitokset ja johdotuskaavio
- 14 Vianetsintä
- 15 Osa ista ja-kaavio

EU Certificate of Conformity

1. Symbolien selitykset

Näitä symboleita ja niiden merkityksiä voidaan käyttää missä tahansa tässä manuaalissa. Varmista että varaudut symbolin esittämään uhkaan.

Pakolliset ohjeet



Lue ja ymmärrä kaikki manuaalissa ennen käytön aloittamista



Huomauttaa ohjeesta joka vaatii erityistä huomaavaisuutta



Käytä silmäsuojausta



Käytä hengityssuojaimia



Käytä kuulosuojaimia



Käytä soveltuvia turvakengiä



Käytä soveltuvia suojahanskoja

Varoitus



Varoittaa riskistä vakavaan loukkaantumiseen, tai laitteen vaurioitumiseen



Varoittaa riskistä vakavaan loukkaantumiseen sähköiskusta



Riski loukkaantua nostettaessa painavia esineitä



Riski loukkaantua lentävistä esineistä



Tulipaloriski

2. Yleiset terveys- & turvallisuusmääräykset

Varmista että olet lukenut ja ymmärtänyt käyttöoppaan ennen kokoamista, asennusta ja tuotteen käyttöä. Säilytä nämä ohjeet turvallisessa paikassa, jotta käyttöopasta voi tarvittaessa lukea.

VAROITUS: Oman turvallisuutesi vuoksi, älä yritä käyttää konetta, ennen kuin se on kokonaan koottu ja asennettu näiden ohjeiden mukaisesti.

VAROITUS: Käyttäessäsi mitä tahansa konetta, ota huomioon perus turvamääräykset vähentääksesi riskiä loukkaantua tulesta, sähköiskusta, tai muista vaaratekijöistä.

Turvallinen operointi

1. Henkilökohtainen turvavarustelu

- Minkä tahansa laitteen käyttö voi johtaa vierasesineen lentämisen silmiin, mikä voi aiheuttaa vakavia silmävaurioita. Suojalasien, tai muun vastaavan silmäsuojauksen käyttö, on pakollista koneen ollessa käynnissä. Normaalit silmälasit eivät ole oikeat suojalasit.
- Käytä aina hengityssuojaimia mikäli koneen käytöstä aiheutuu pölyä. Altistuminen suurille määrille mitä tahansa pölyä voi aiheuttaa vakavia terveyshaittoja. Tehokas ilmanvaihto ei poista tarvetta hengityssuojaimien käytölle.
- Kuulosuojaimien käyttö on aina suositeltavaa konetta käytettäessä, erityisesti silloin, kun äänenpaine ylittää 85 dB.
- Käytä soveltuvia suojahanskoja aina kun käytät leikkuutyökaluja tai puukkoja. ÄLÄ käytä hanskoja koneita operoidessasi, koska hanska saattaa jäädä kiinni koneen liikkuviin osiin.
- Liukusuojattujen kenkien käyttö on aina suositeltavaa suurien puupalojen työstössä

2. Pukeudu asianmukaisesti

- Älä käytä löysiä vaatteita, kaulaliinoja tai koruja. Ne voivat juuttua koneen liikkuviin osiin.
- Kääri pitkät hihat kynärpäähän yläpuolelle.
- Suojaa pitkät hiukset päähineellä

3. Turvallisuusmääräykset

- Etsi ja lue kaikki varoitustalapat koneessa
- On tärkeää, ettei mitään varoituslappuja poisteta tai peitetä. Korvaavia lappuja voi kysyä asiakaspalvelustamme.

4. Perehdytä itsesi koneen käyttöön.

- Mikäli et ole täysin perillä koneen käytöstä, pyydä apua esimieheltäsi tai joltain muulta pätevältä henkilöltä. Voit myös ottaa yhteyttä koneen toimittajaan. Älä käytä konetta ennen kuin olet saanut tarvittavan koulutuksen.

5. Ole varovainen konetta liikuteltaessa.

- Jotkin koneista ovat erittäin painavia. Varmista että lattia, jolle kone asetetaan, on riittävän kestävä.
- Kone ja sen eri osat voivat olla painavia. Käytä aina turvallisia nostomekanismeja, tai pyydä apua nostamiseen. Joissain tapauksissa voi olla tarpeellista käyttää mekaanisia apuvälineitä koneen sijoittelussa.
- Joihinkin koneisiin on saatavilla lisävarusteena pyöräsarjoja, jotka helpottavat koneen sijoittelua. Asenna pyörät huolellisesti ohjeiden mukaan.
- Joidenkin laitteiden suunnittelusta johtuen niiden painopiste on orkealla, joten ne ovat epävakaita liikuteltaessa. Ole erityisen varovainen näissä tapauksissa.
- Jos koneen kuljettaminen on tarpeen, kaikki turvaohjeet liittyen koneen asennukseen ja käsittelyyn pätevät. Varmista myös että kuljetukseen tarvittavat ajoneuvot, tai muut välineet, ovat toimintaan riittävän vahvoja.

6. Koneen on oltava aina vaa'assa ja vakaalla alustalla.

- Jos käytät yhteensopivaa jalkatukea tai kaappipohjaa, varmista aina, että se on turvallisesti kiinni koneessa.
- Mikäli kone sopii käytettäväksi työtasolla, varmista että työtaso on hyvin rakennettu ja kestää koneen painon. Koneen on aina oltava tukevasti kiinni työtasossa.

- Kun mahdollista, lattialla seisovat koneet on oltava kiinnitetty lattiaan sopivilla kiinnikkeillä.
- Lattiatason on aina oltava vaa'assa ja kestävä. Koneen kaikki jalat täytyy olla kontaktissa lattiaan. Mikäli näin ei ole, sijoita kone parempaan paikkaan tai tue koneen jalat sopivilla kiiloilla, jotta kone on vakaa.

7. Poista kaikki säätötyökalut

- Poista kaikki säätötyökalut ennen käyttöönottoa. Työkalut voivat irrota koneen käynnistyessä ja aiheuttaa vahinkoa käyttäjälle tai koneelle.

8. Ennen kuin käynnistät koneen

- Puhdista koneen taso kaikista esineistä (työkalut, roskat ym.)
- Varmista ettei työstettävän esineen ja pöydän välissä ole rojua.
- Varmista että kaikki puristimet ja kappaleen kiinnittämiseen tarvittavat työkalut ovat turvallisesti paikallaan, eivätkä liiku käytettäessä.
- Suunnittele ennen käyttöä miten pidät kiinni työstettävästä esineestä ja miten syötät sen koneeseen.

9. Kun työstät

- Ennen työskentelyn aloittamista, seuraa konetta kun se on käynnissä. Mikäli koneesta kuuluu epäilyttäviä ääniä, tai jos se tärisee erityisen paljon, sulje kone välittömästi ja ota se pois virrasta. Älä käynnistä konetta uudelleen ennen kuin olet paikallistanut ja korjannut vian.

10. Pidä työskentelyalue vapaana.

- Työskentelyalue on tila työkoneiden ja muiden esteiden välissä, joka mahdollistaa jokaisen koneen turvallisen käyttämisen ilman rajoituksia. Ota huomioon työstettävien palojen ja apupöytien koko ja tilantarve. Varmista että sinulla on tarpeeksi tilaa operoida koneita joka tilanteessa.
- Sotkuinen työalue altistaa onnettomuuksille. Pidä aina työtasot puhtaana ja poista tarpeettomat työkalut.
- Varmista että lattia on puhdas ja vapaa romusta. Se ehkäisee kompastumisen vaaraa

11. Ota huomioon työskentelyalueen ympäristö

- Älä altista koneita sateelle tai kosteudelle.
- Valaise työskentelyalue hyvin. Valaisun pitäisi olla tarpeeksi tehokasta, jotta se estää varjojen muodostumisen ja sen pitäisi ehkäistä silmien väsymistä.
- Älä käytä koneita räjähdysalttiissa ympäristössä. Älä pidä työalueella herkästi syttyvää materiaalia, kuten kaasuja, nesteitä tai pölyä.
- Puuntyöstöstä aiheutuu suuri määrä pölyä ja se on vakava tulipaloriski. Käytä aina riittävää pölynpoistoa minimoidaksesi riskin.

12. Pidä aina muut henkilöt kaukana koneesta (myös eläimet)

- Koneet on suunniteltu yhden henkilön käytettäväksi.
- Älä anna muiden henkilöiden, erityisesti lapsien, koskea koneeseen tai sen kaapeleihin koneen ollessa käytössä.
- Älä jätä konetta päälle ilman valvontaa. Sammuta virtalähde jos laite ei ole käytössä.
- Mikäli työskentelyalue jää ilman valvontaa, kaikkien koneiden on oltava pois päältä ja ne täytyy eristää päävirrasta.

13. Säilytä koneet turvallisesti niiden ollessa pois käytöstä

- Koneiden on oltava kuivassa tilassa kun ne eivät ole käytössä. Älä anna kenenkään (erityisesti lapsien) käyttää koneita mikäli heillä ei ole niihin koulutusta.

14. Älä kurkottele liian kauas konetta käytettäessä.

- Kun käytät konetta, varmista että asentosi on tasapainoinen ja pystyt liikuttelemaan työstettävää palaa ilman kurkottelua.

15. Sähkönsyöttö

- Sähkönsyötössä käytettävien kaapeleiden ja osien tulee olla mitoitukseltaan riittävät tarvittavaan virtaan nähden.
- Koneen täytyy olla kiinnitetty maadoitettuun virtalähteeseen.
- Virtalähteen täytyy olla sulakkeen takana.
- Koneen jännitteen täytyy vastata virransyötön jännitettä.
- Mikäli olet epävarma koneen sähköpuoleen liittyvissä asioissa, ota aina yhteyttä pätevään sähköasentajaan.

2. Yleiset terveys- & turvallisuusmääräykset

16. Vältä koneen käynnistämistä vahingossa.

- Suurin osa koneista on varustettu alijännitelaukaisimella, joka estää koneen käynnistämisen vahingossa. Tämä tarkoittaa, että kone ei lähde automaattisesti käyntiin sähkökatkoksen jälkeen eikä se käynnistä virtalähdettä, ellei ole resetoinut käynnistyskytkintä. Jos olet epävarma, varmista että kone on "OFF" asennossa ennen kuin kytket sen virtaan.

17. Ulkokäyttö

- Konettasi ei tule käyttää ulkotiloissa.

18. Jatkokaapelit

- Mikäli vain mahdollista, jatkokaapelien käyttöä ei suositella. Jos jatkokaapelia on pakko käyttää on johtimen poikkipinta-alan oltava vähintään 2,5 mm², eikä se saa olla yli 3 metriä pitkä.
- Jatkokaapelit tulee vetää siten, ettei niihin ole vaaraa kompastua työskentelyalueella.

19. Suojaudu sähköiskuilta

- Vältä kontaktia maadoitettujen pintojen, kuten putkien tai lämpöpattereiden kanssa

20. Työskentele aina koneen kapasiteetin mukaisesti.

- Turvallisuutesi ja koneen tehokkuus kärsivät mikäli yrität tehdä koneen kapasiteetin ylittäviä töitä.

21. Älä käytä virtakaapelia väärin.

- Älä vedä johdosta irroittaessasi virtakaapelia pistokkeesta.
- Pidä virtakaapeli kaukana kuumasta, öljystä ja terävistä reunoista
- Älä käytä virtakaapelia koneen kantamiseen tai liikutteluun.

22. Suojele työstettävä esine

- Varmista että työstettävä esine on turvallisesti tuettu ennen kuin aloitat.
- Kun työskentelet enintään 300mm etäisyydellä työstävästä terästä tai sahasta, käytä vähintään 400mm mittaista työntötikkua. Mikäli työntötikku vaurioituu, korvaa se välittömästi uudella.
- Käytä lisätukea mikäli työstettävä pala on niin suuri ettei se mahdu työtasolle.
- Älä käytä toista henkilöä korvaamaan lisätukea.
- Älä yritä työstää useampaa kuin yhtä kappaletta kerrallaan.
- Kun syötät työstettävää palaa älä pidä käsiäsi suorassa linjassa terään nähden. Vältä työstettäessä asentoja, jotka voivat aiheuttaa raajojesi lipsahtamisen koneen teriin.

23. Pysy valppaana.

- Turvallisuus on maalaisjärjen ja valppauden yhdistelmä aina kun kone on käynnissä.
- Älä käytä konetta mikäli olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.

24. Käytä työhön soveltuvia työkaluja

- Älä käytä konetta mihinkään muuhun kuin mihin se on tarkoitettu.
- Vaihtaessasi leikkaustyökaluja, varmista että ne ovat sopivia materiaalille mitä olet työstämässä. Jos sinulla herää epäilyksiä, ota yhteyttä valmistajaan.

25. Yhdistä pölynpoistojärjestelmä.

- Käytä aina pölynpoistojärjestelmää. Pölynpoistajan tulisi olla riittävän suuri ja siinä tulisi olla riittävä suodatuskyky sille materiaalille mitä koneella työstetään. Käyttöoppaasta löytyy tarkat tiedot suodatustarpeesta kullekin laitteelle.
- Pölynpoistajan tulisi olla päällä ennen kuin kone käynnistetään, ja se tulisi pitää päällä 30 sekuntia koneen sammutuksen jälkeen.

26. Varmista että laite on hyvin suojattu.

- Älä käytä laitetta mikäli kaikki turvavälineet eivät ole paikallaan.
- Joissakin laitteissa on turvakytin, joka estää laitteen käytön mikäli turvavälineet eivät ole oikein paikallaan. Älä yritä ohittaa tai modifioida turvajärjestelyä.

27. Huolla koneesi hyvin

- Tämä käyttöopas antaa selvät ohjeet asennukseen, kokoamiseen ja koneen käyttöön. Oppaasta löytyy myös tiedot kuinka voit tehdä ehkäiseviä huoltotoimenpiteitä, joita pitäisi tehdä tietyin väliajoin.
- Sammuta kone ja irrota virtajohto aina ennen huoltotoimenpiteitä tai

koneen liikuttelua.

- Seuraa ohjeita liittyen huoltotarvikkeisiin.
- Älä käytä paineistettua ilmaa koneen puhdistukseen.
- Tarkista sähkökaapelit säännöllisesti. Jos kaapeleissa on vaurioita vaihdata ne ammattilaisella.

28. Pidä leikkaavat osat terävinä ja puhtaina.

- Hyvin huolletut leikkaustyökalut on helpompi hallita, eivätkä ne taivu yhtä helposti.
- Leikkaustyökalut ja -terät kuumenevat käytössä. Odota niiden jäähtymistä ennen huoltotoimenpiteitä.

29. Ota kone pois virroista.

- Kun laite ei ole käytössä, ennen huoltoa ja terien vaihdossa, tulee laitteen olla irti sähkövirrasta.

30. Tarkasta mahdolliset rikkoontuneet osat.

- Ennen jokaista käyttöä tulisi laite tarkastaa huolellisesti mahdollisten vikojen varalta.
- Tarkasta liikkuvien osien kohdistus, kunto ja kiinnitys käyttöön vaikuttavien vikojen välttämiseksi.
- Jos jokin laitteen suojista tai muista osista on rikkoontunut, tulisi se korjata tai vaihtaa pätevän henkilön toimesta.
- Älä käytä konetta mikäli "ON/OFF" kytkin ei toimi oikein.

31. VAROITUS!

- Muiden kuin käyttöoppaassa (tai valmistajan) suositeltujen lisävarusteiden tai varaosien käyttäminen koneessa voi aiheuttaa vakavia loukkaantumisia ja purkaa laitteen takuun.

32. Huollata koneesi pätevällä henkilöllä tai yrityksellä.

- Tämä kone noudattaa asiaankuuluvia turvallisuussääntöjä ja standardeja jotka sopivat koneen tyyppiin, kun sitä käytetään oppassa lukevien ohjeiden mukaan. Vain pätevät henkilöt, jotka käyttävät alkuperäisiä osia, saavat tehdä korjauksia koneeseen. Jos ohjeita ei noudateta, voi käyttäjälle koitua vakavan onnettomuuden vaara ja laitteen takuu purkaantuu.

33. VAROITUS! Moottori voi kuumentua käytön aikana.

- On normaalia, että joidenkin laitteiden moottori kuumenee käytön aikana. Vältä moottorin koskettamista käytön aikana.

3. Terveys- ja turvallisuusohjeet oikotasohöylälle

Varoitus: Oman turvallisuutesi vuoksi, älä käytä konetta ennen se on kokonaan kasattu ja valmisteltu ohjeiden mukaan.

Turvallinen käyttö

1. Oikotasohöylän tulisi olla aina tasaisella pinnalla ja hyvin vakaa.

- Jos käytät rengassarjaa (lisävaruste) koneen liikutteluun, älä liikuttele konetta oikohöylän pöydät noostettuna. Tämä nostaa painopisteen korkealle jolloin kone on todella epävakaa

2. Tutustu koneeseen ennen käyttöä

- Oikotasohöylällä työstämisellä on pitkä historia vakavista onnettomuuksista. Suurin osa onnettomuuksista on johtunut kontaktista kursoon, joka on ollut väärin säädetty tai puuttunut kokonaan.
- Kone on suunniteltu höyläämään kovia ja pehmeitä puumateriaaleja. Älä höylää muita materiaaleja.
- Älä käytä konetta upotusten tekemiseen, jysintään tai liitosten tekemiseen. Kone on suunniteltu estämään näiden toimenpiteiden suorittaminen. Älä muokkaa konetta mitenkään yrittäessäsi tehdä näitä toimenpiteitä.

3. Ennen kuin käynnistät koneen:

- Asenna ja aseta suojat paikalleen ennen koneen käyttöä. Sääda suojat vastaamaan työstettävää palaa. Käyttöoppaasta löytyy yksityiskohtaiset tiedot suojien käyttöön.
- Ennen työskentelyn aloittamista, katso höylää kun se käynnissä. Jos koneesta pääsee erikoisia ääniä tai se tärisee paljon, sammuta kone välittömästi ja ota pois virroista. Älä käynnistä uudelleen ennen kuin ongelma on löytynyt ja korjattu.
- Tarkista säännöllisesti että terät ja niiden lukituspalkit on tiukasti kiinni kurssossa.
- Tarkista säännöllisesti takaiskusuojan toiminta.
- Varmista ettei työstettävässä palassa ole nauvoja, ruuveja tai vierasesineitä.
- Varmista ettei työstettävän palan ja pöydän välissä ole minkäänlaista rojua.
- Tarkista että vaste, suojat ja työn pitimet on hyvin kiinnitetty ja kiinnitykset kiristetty.
- Puhdista pöytä kaikista esineistä.
- Suunnittele kuinka pidät kiinni työstettävästä palasta ja kuinka syötät sen koneeseen.

4. Höylätessä:

- Älä ikinä poista mitään suojista. Pidä suojat hyvin toimivina.
- Ole erityisen tarkka suurien, erityisen pienien tai epätasaisten palojen kanssa.
- Käytä lisätukia (rullatukijalustaa tms.) kun työstät paloja, jotka ovat niin suuria että ne kippaavaat pöydältä pois ellei niitä pidä koko ajan kiinni.
- Älä käytä muita henkilöitä apuna lisätukipöydän sijasta tai painamaan tai syöttämään puutavaraa joka on pöytä pitempi.
- Höylätessäsi epäsäännöllisiä pajoja tai viistäessäsi vasteen ollessa 45 asteen kulmassa, suunnittele työtukesi siten, ettei se lipsahda tai lennä käsistesi höylän voimasta.
- Pieniä paloja höylätessä käytä työntöapua. Älä ikinä työnnä pieniä paloja käsilläsi.
- Vältä erikoisia työasentoja jotka voivat aiheuttaa sormiesi yhtäkkisen lipsahtamiseen kursoon.
- Älä ikinä höylää kerralla enempää kuin 3mm.
- Höylää vain yhtä palaa kerrallaan.
- Pidä kasvosi ja kehosi sivussa, poissa mahdollisen takapotkun tieltä.
- Jos työstettävä pala jää kiinni tasohöylätessä, kone voi pysähtyä. Jos näin käy, sammuta kone ja seuraa käyttöoppaassa kerrottuja ohjeita kuinka turvallisesti poistaa pala. Älä yritä vapauttaa palaa kun kone on käynnissä.

5. Huolto:

- Tarkista säännöllisesti että kaikki suojukset ovat paikallaan ja toimivat kuten pitää.
 - Tarkista säännöllisesti että teränsuoja liikkuu vapaasti pysty- ja pituussuunnassa.
 - Pidä suojat puhtaana leikkuujätteestä ja pihkasta.
 - Puhdista säännöllisesti höylän pöydät ja käytä sopivaa liukastetta (Silikoonivaha tai -spray auttaa työstettävää palaa liukumaan hyvin pöydällä.)
 - Höylän terät tulisi teroittaa säännöllisesti vähentääksesi palan tempautumisen ja takapotkun.
 - Älä ylitä terän maksimaalista sallittua ylitystä kurssosta, (1,0 mm/0.040 tuumaa + 10%)
6. Tämä kone kuuluu vuoden 1974 työterveys- ja työturvallisuuslain ja vuoden 1998 työvälineitä koskevien määräysten soveltamisalaan. Lisäksi puupölyn aiheuttamien riskien poistaminen tai hallinta sisältyy edellä mainittuihin säännöksiin ja "Terveydelle vaarallisten aineiden valvontaa (COSHH) koskeviin asetuksiin 2002". Suosittelemme, että tutkit ja noudatat näitä säännöksiä.

Lisäohjeita on saatavissa The Health & Safety Executive -yhtiöltä ja heidän verkkosivuilta www.hse.gov.uk sekä maasi valtuutetulta jälleenmyyjältä (lisätietoja käyttöoppaan takakannessa).

4. Record Power takuehdot

”**Tuotteet**” tarkoittaa tuotteita joita myy Record Power ja jotka ovat seuraavien ehtojen alaisia;

”**Record Power**” on Record Power Limited, jonka yrityksen rekisterinumero on 4804158 ja sen rekisteröity toimiston osoite on Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA ja se myy valtuutettujen jälleenmyyjien kautta;

”**Valtuutettu maahantuoja**” on nimetty maahantuoja sinun alueellasi, joka yleensä myy tuotteita valtuutettujen jälleenmyyjien verkoston kautta. Tietoja valtuutetuista maahantuoista löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info;

”**Valtuutettu jälleenmyyjä**” on vähittäiskauppa tai jälleenmyyjä jolla on oikeus myydä Record Powerin tuotteita loppukäyttäjälle.

1 Takuu

- 1.1 Record Power takaa, että 5 vuotta ostopäivämäärästä määritettyjen tuotteiden komponentit (katso pykälät 1.2.1 ja 1.2.9) ovat vapaita vioista jotka johtuvat virheellisestä rakenteesta tai valmistuksesta.
- 1.2 Tämän ajan sisällä Record Power, sen valtuutettu maahantuoja tai valtuutettu jälleenmyyjä korjaa tai korvaa ilmaiseksi ne osat, jotka on todettu virheelliseksi pykälän 1.1 mukaisesti, olettaen että:
 - 1.2.1 seuraat vikailmoitus menetelmää, joka kuvataan pykälässä 2;
 - 1.2.2 Record Powerilla, valtuutetulla maahantuojalla tai valtuutetulla jälleenmyyjällä on oikeus tarkistaa tuote kohtuullisen ajan sisällä vikailmoituksen jättämisestä.
 - 1.2.3 Asiakkaan täytyy toimittaa tuote, niin pyydettyä Record Powerille, valtuutetulle maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle omalla kustannuksella Record Powerin toimitiloihin tai muihin hyväksytyihin toimitiloihin kuten valtuutetulle maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle tarkistusta varten.
 - 1.2.4 Vika ei saa johtua teollisesta käytöstä, vahingosta johtuvasta vauriosta, kohtuullisesta käytöstä johtuvasta kulumisesta, tahallisesta rikkomisesta, laiminlyönneistä, vääristä sähköliitännöistä, epänormaaleista työskentelyolosuhteista, ohjeiden noudattamatta jättämisestä, väärinkäytöstä tai tuotteen muuntelusta tai korjaamisesta ilman meidän lupaa.
 - 1.2.5 Tuotetta tulee käyttää vain kotikäytössä (Ammattikäytössä takuu 1 vuosi)
 - 1.2.6 Vika ei liity kuluviin osiin, kuten teriin, laakereihin, jakohihnaan tai muihin kuluviin osiin joiden voi olettaa kuluvan käytössä. Mitä enemmän tuotetta käyttää, sitä nopeammin osat kuluvat. (yksityiskohtaisempia tietoja voi kysyä Record Powerilta tai valtuutetulta maahantuojalta)
 - 1.2.7 Tuotetta ei saa käyttää vuokratyöskentelyyn
 - 1.2.8 Tuote täytyy olla sinun ostama, koska takuu ei siirry, mikäli tuote myydään yksityisiä reittejä
 - 1.2.9 Kun tuote on ostettu jälleenmyyjältä, 5 vuoden takuu on siirrettävissä ja se alkaa ostopäivämäärästä ja mikäli korvausvaade tehdään täytyy ostosta olla tosite, jossa näkyy ostopäivämäärä.

2 Vikailmoituskäytäntö

- 2.1 Ensimmäiseksi ota yhteys jälleenmyyjään, joka tuotteen myi sinulle. Kokemuksemme mukaan monet koneiden vioista, joiden oletetaan johtuvan viallisista osista, korjaantuvat koneen oikeaoppisella asennuksella ja säädöllä. Hyvän jälleenmyyjän tulisi pystyä ratkaisemaan suuri osa näistä ongelmista paljon nopeammin kuin jos ongelmaa lähettäisiin ratkaisemaan vikailmoituksen kautta.
- 2.2 Kaikki viat mitkä johtavat mahdolliseen vikailmoitukseen täytyy ilmoittaa viivyttämättä sille valtuutetulle jälleenmyyjälle, joka tuotteen sinulle myi.
- 2.3 Mikäli tuotteen sinulle toimittanut valtuutettu jälleenmyyjä ei ole vastannut tyydyttävästi kyselyysi, ota yhteyttä suoraan Record Poweriin tai valtuutettuun maahantuojaan (Tietoja valtuutetuista maahantuoista maassasi löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info). vikailmoituksen tulee olla kirje, jossa käy ilmi tuotteen ostopäivämäärä ja ostopaikka, sekä lyhyt kuvaus ongelmastasi. Tämä kirje on toimitettava yhdessä ostotositteen kanssa Record Powerille tai valtuutetulle maahantuojalle. Jos sisällytät kirjeeseen puhelinnumerosi tai sähköpostiosoitteesi, nopeuttaa se vikailmoituksen käsittelyä.
- 2.4 Ota huomioon että vikailmoituksen täytyy saapua Record Powerille tai valtuutetulle maahantuojalle viimeistään takunu viimeisenä päivänä. Myöhästyneitä vikailmoituksia ei oteta huomioon.

3 Vastuunalaisuuden rajoitteet

- 3.1 Toimitamme tuotteita ainoastaan koti- ja yksityiskäyttöön. Lupaudut olemaan käyttämättä tuotetta kaupalliseen-, yritys- tai jälleenmyyntitarkoituksiin. Me emme ole vastuussa mikäli sinulle koituu tuottojen menetyksiä, liiketoiminnan menetyksiä, liiketoiminnan keskeytyksiä tai liiketoimintamahdollisuuksien menetyksiä.
- 3.2 Tämä takuu ei myönnä mitään muita oikeuksia, kuin mitä nimenomaisesti yllä mainitaan eikä se kata merkittäviä menetyksiä ja vahinkoja. Tämä takuu annetaan ylimääräisenä etuisuutena eikä se vaikuta sinun lakisääteisiin oikeuksiisi kuluttajana

4 Huomio

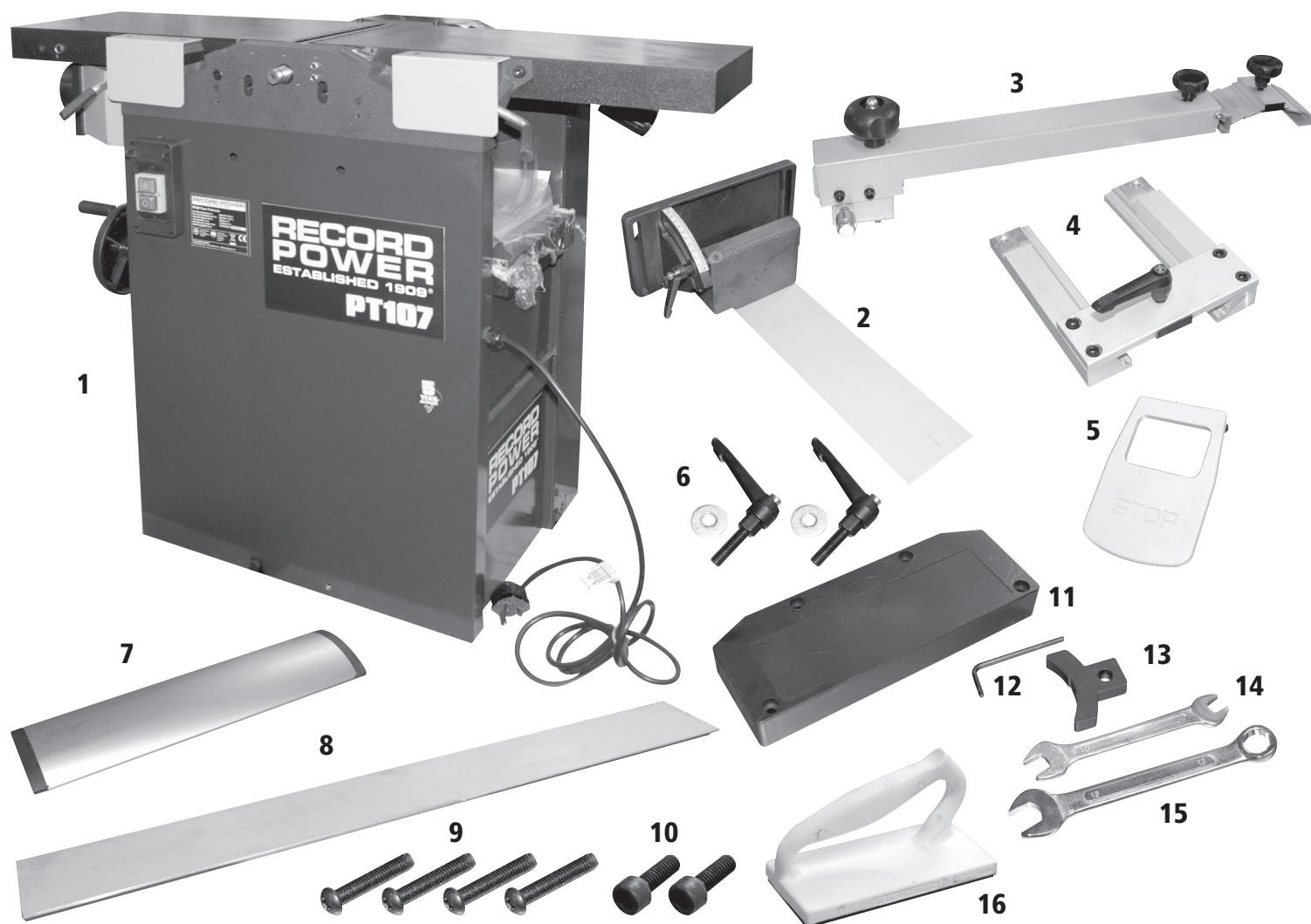
Tämä takuu vaikuttaa kaikkiin tuotteisiin jotka on ostettu Record Powerin valtuutetulta maahantuojalta Ison-Britannian ja Pohjois-Irlannin yhdistyneen kuningaskunnan sisällä. Takuehdot voivat vaihdella muissa maissa – tarkemmat tiedot maasi valtuutetulta maahantuojalta. (Tietoja valtuutetuista maahantuoista maassasi löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info).

5. Tekniset tiedot

Kurson halkaisija:	75 mm
Terien määrä:	3
Terän koko:	260 x 18,5 x 3 mm
Kurson nopeus:	4000 rpm
Oikohöylän pöydän koko:	1100 x 265 mm
Maksimi oikohöyläys leveys:	265 mm
Tasohöylän pöydän koko:	600 x 265 mm
Maksimi tasohöyläys leveys:	265 mm
Maksimi oikohöyläyssyvyys:	3 mm
Maksimi tasohöyläyssyvyys:	2 mm
Maksimi tasohöyläyskorkeus:	190 mm

Tasohöylän syöttönopeus:	5 metriä / minuutissa
Vasteen koko:	1080 x 130 mm
Vasteen kallistus:	90° - 45°
Purunpoistoportin halkaisija:	100 mm
Paino:	162 kg
Äänentaso:	85 db(a) / 106 db(a) ilman kuormitusta / kuormituksessa
Äänenpaine:	83 db(a) / 100 db(a) ilman kuormitusta / kuormituksessa
Moottori:	230 v / 50 hz / 3 hp / 2200 w
Virta täydessä kuormituksessa:	9.7 A

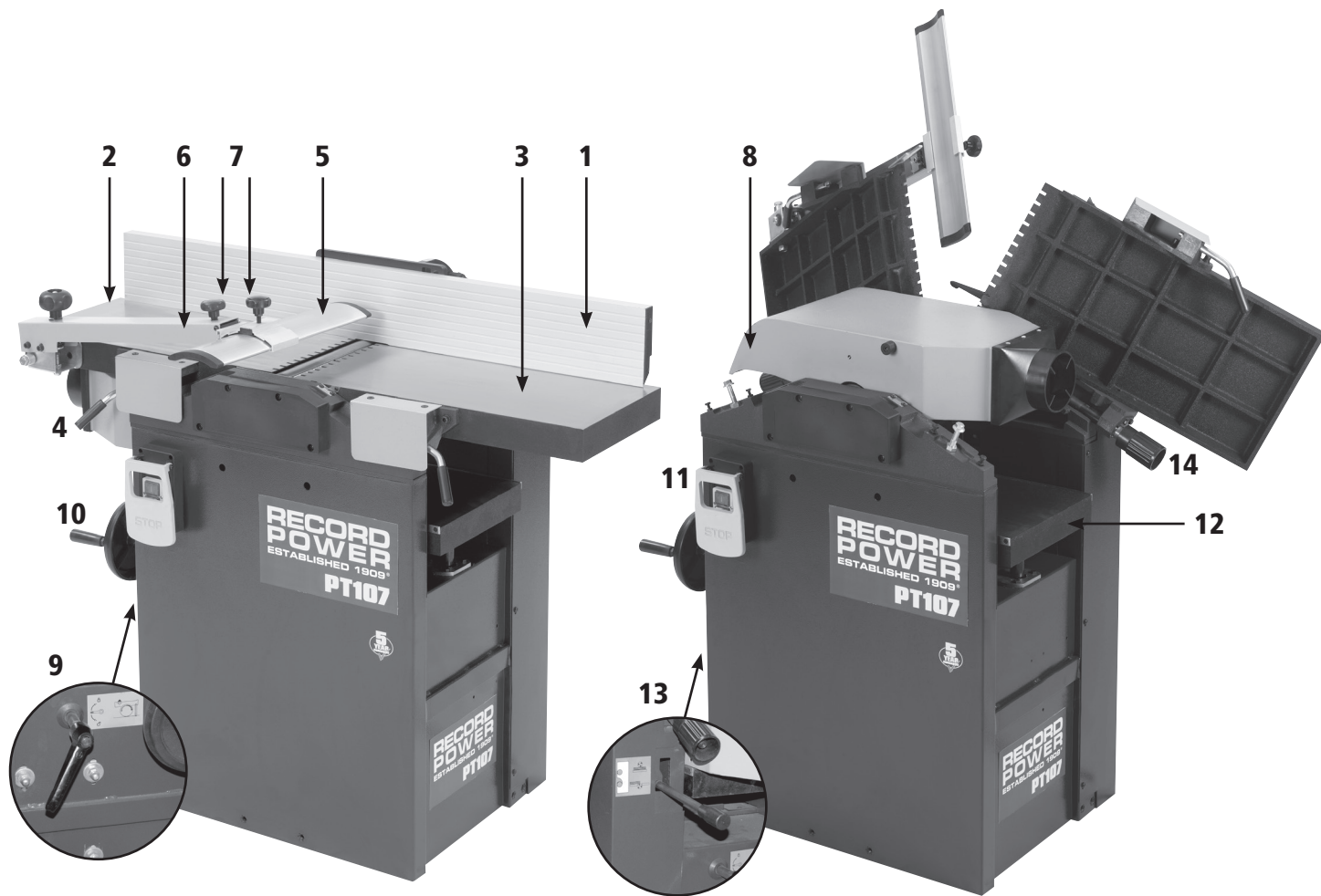
6. Paketin sisältö



- 1 PT107 Oikotasohöylä
- 2 Vasteen kannatin
- 3 Teränsuojan kannatin
- 4 Vasteen kuljetin
- 5 Hätäsammuttimen suoja
- 6 Kahvat ja M8 prikät x 2
- 7 Teränsuoja
- 8 Vaste

- 9 Karansuojan ruuvit x 4
- 10 M5 kuusiopulttia x 2
- 11 Karansuoja
- 12 3 mm kuusiokoloavain
- 13 Teränasennusjigi
- 14 10 / 8 mm kiintoavain
- 15 13 mm kiintoavain
- 16 Työntöavustin

7. Oikotasohöylän esittely



- 1 Vaste
- 2 Ullossyöttöpöytä
- 3 Sisäänsyöttöpöytä
- 4 Pöydän lukitus
- 5 Teränsuoja
- 6 Teränsuojan kannatin
- 7 Teränsuojan säätönupit

- 8 Purunpoiston kupu
- 9 Tasohöylän lukitusvipu
- 10 Tasohöylän säätökampi
- 11 Virtakytkin
- 12 Tasohöylän pöytä
- 13 Tasohöylän syöttökahva
- 14 Sisäänsyöttöpöydän säätö

8. Kokoaminen

Paketin purkaminen



Oikotasohöylä on raskas kone. ÄLÄ nosta osia ilman apua kun purat pakettia. Tarvitset apua ja mahdollisesti aputyökaluja koneen ja sen osien liikutteluun. Voit saada vakavia vammoja mikäli et käytä turvallisia liikuttelutapoja.



VAROITUS: Älä nosta konetta oikohöylän pöydästä kuten kuvassa 8.1. Hihnat ja ketjut pitää aina kiinnittää jalustaan.

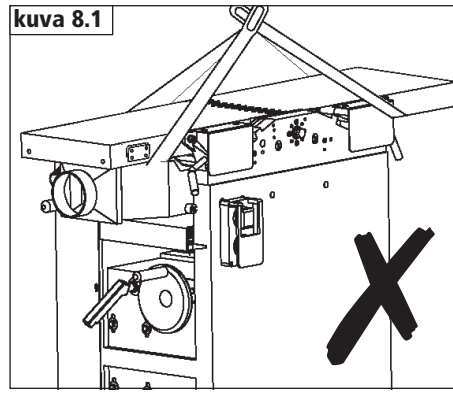
Varmista että nostotyökalujen kapasiteetti riittää koneen painolle ja että kuorma on turvattu siten, ettei se pääse lipsumaan sivuttain.

Purkaminen voidaan suorittaa trukilla, lavatunkilla tai nostokurjella.

PT107/W rengassarjaa suositellaan koneen liikutteluun, **Kuva 8.2**.



VAROITUS: Joillain metalliosilla on terävät reunat. Tarkista osien reunat ennen niiden käsittelyä.



Puhdistus

Maalaamattomat pinnat on päällystetty vahamaisella öljyllä, joka suojelee niitä korroosiolta kuljetuksen aikana. Puhdista pinnat aineesta liuottimella, rasvanpoistajalla tai lakkabensiinillä. Optimaalisen suorituskyvyn takaamiseksi puhdista kaikki aineella käsitellyt liikkuvat osat ja liu'utuspinnot. Vältä klooripohjaisia liuottimia, koska ne voivat vahingoittaa maalipintoja jos ne pääsevät niihin kosketuksiin.

Puhdistuksen jälkeen pöytiin on suositeltava suihkuttaa Record Powerin **CWA195** silikoonisprayta tai vahaa, jotta puumateriaali liukuu pöydällä vaivattomasti.



VAROITUS: Älä käytä bensaa tai muita öljypohjaisia liuottimia puhdistukseen. Niillä on matala syttymispiste, mikä tekee niistä erittäin syttymisherkkiä. Jos näitä käytetään on väärä räjähdys tai tulipaloon.



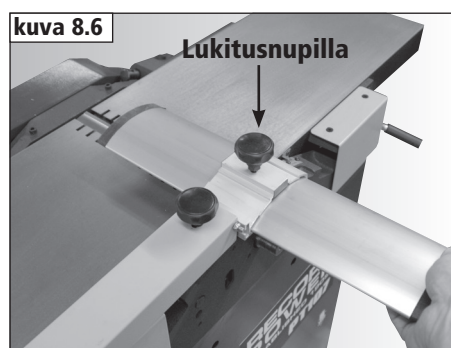
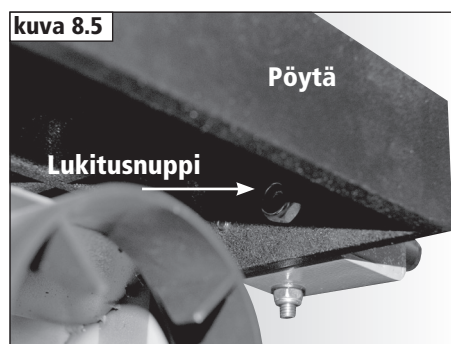
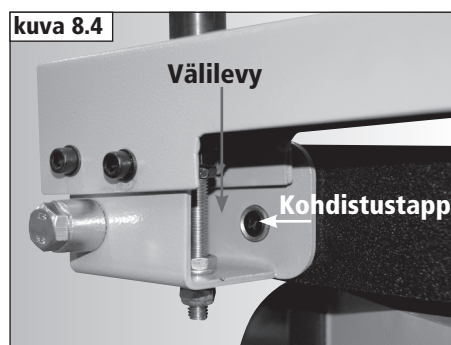
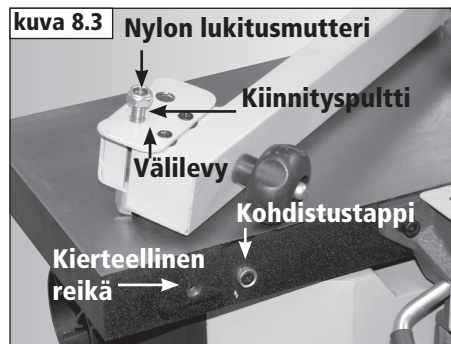
VAROITUS: Älä tupakoi liuottimien käytön aikana. Muuten sinulla on riski loukkaantua räjähdysten, tai tulipalon seurauksena.

8. Kokoaminen

Teränsuojan ja -kannattimen asennus

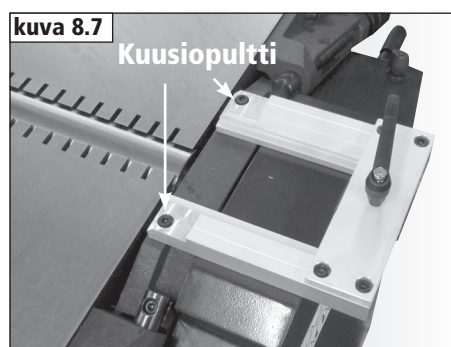
Teränsuojan kannatin toimitetaan M10 x 100mm kiinnityspultti, välilevy ja lukitusmutteri jo paikallaan, **Kuva 8.3**. Irroita mutteri ja kiinnitä kannatin ulossyöttöpöytään ruuvaamalla pultti pöydän kierteiseen reikään ja kohdistamalla välilevy kohdistustappiin. Kiinnitä nylonmutterilla, **Kuva 8.4**. Mutteri kiinnittyy ulossyöttöpöydän alapuolelle tulevaan mutteriin, **Kuva 8.5**.

Kiinnitä teränsuoja sen kannattimeen kuten **kuvassa 8.6**. Lukitse paikalleen lukitusnupilla.



Vasteen asentaminen

Asenna vasteen kuljetin koneen runkoon kahdella kuusiokolopultilla kuten **kuvassa 8.7**.



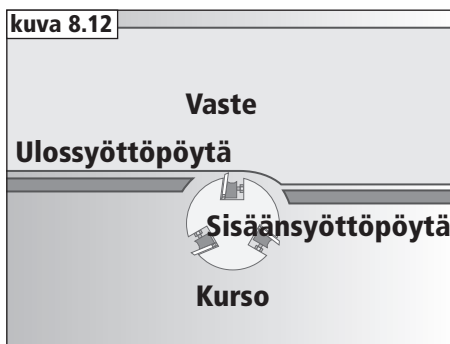
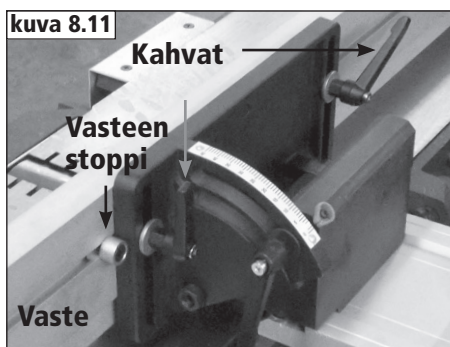
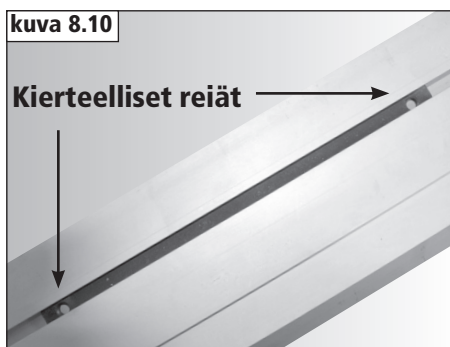
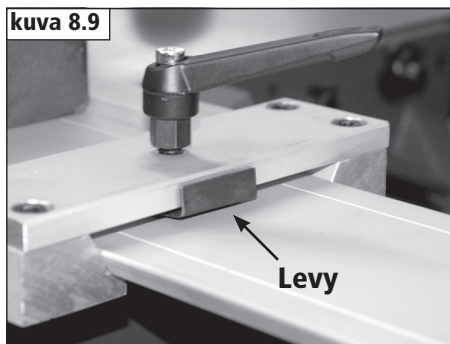
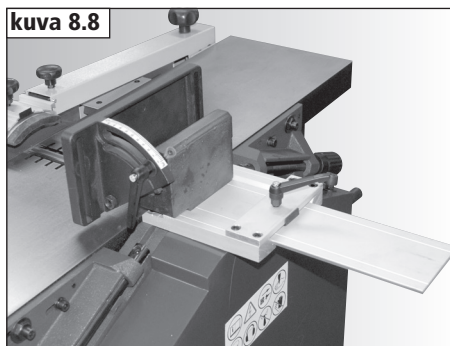
8. Kokoaminen

Liu'uta vasteenkannatin sen kuljettimeen, kuten **kuvassa 8.8**. Kannatin voidaan lukita paikalleen käyttämällä lukituskahvaa kuljettimessa. Varmista että lukituskahvan levy on kahvan kiinnikkeen alapuolella kuten **kuvassa 8.9**.

Vasteessa on liikkuva levy, jossa on kierteelliset reiät levyn takapuolella olevassa urassa, **Kuva 8.10**. Kiinnitä vaste kannattimeen ruuvaamalla kahvat kiinni reikiin, **Kuva 8.11**. Varmista että prikot tulevat kahvojen ja levyn väliin.



Vasteessa on stoppi, jonka täytyy aina olla kuten **kuvassa 8.11** näky. Vaste on muotoiltu siten, että sen oikea puoli on paksumpi, jotta työstettävä pala saa maksimaalisen tuen, **Kuva 8.12**. Stopin tarkoitus on poistaa mahdollisuus, että vaste voisi koskettaa kursoa..

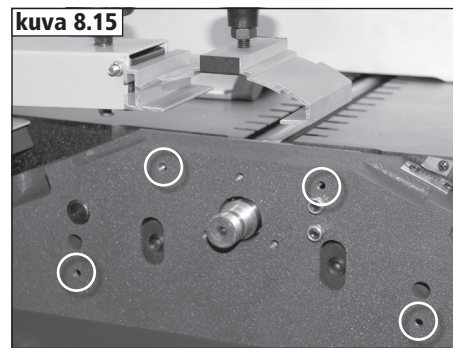
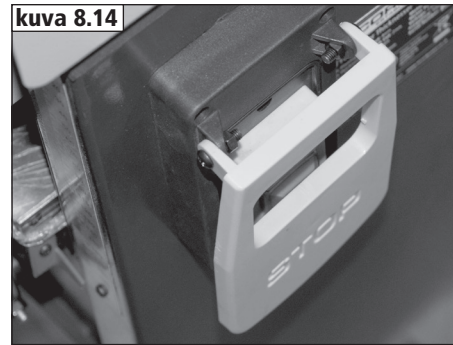
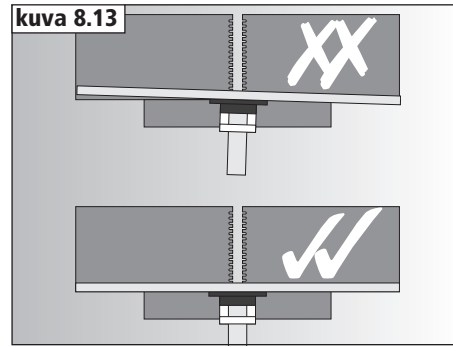


8. Kokoaminen

Kun koko vastekokonaisuus on asennettu, varmista että vaste on suorassa kulmassa suhteessa pöytään. Ellei näin ole, säädä vasteen kuljetinta kunnes kulma on suorassa, **Kuva 8.13**.

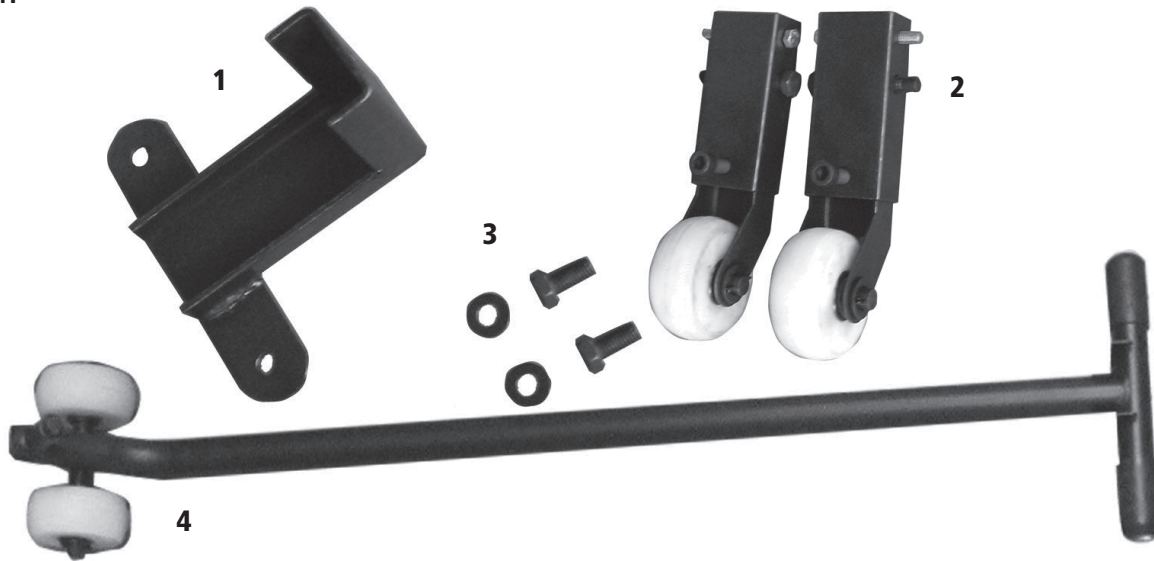
Liitä kytkimen kotelo kytkimen päälle, kuten **kuvassa 8.14**. Käytä koteloon esiasennettuja ruuveja ja muttereita.

Kiinnitä kurson kotelo **kuvassa 8.15** näkyviin koloihin mukana tulevilla pulteilla.



9. Rengassarjan asennus (lisävaruste)

kuva 9.1



Paketin sisältö

Katso kuva 9.1.

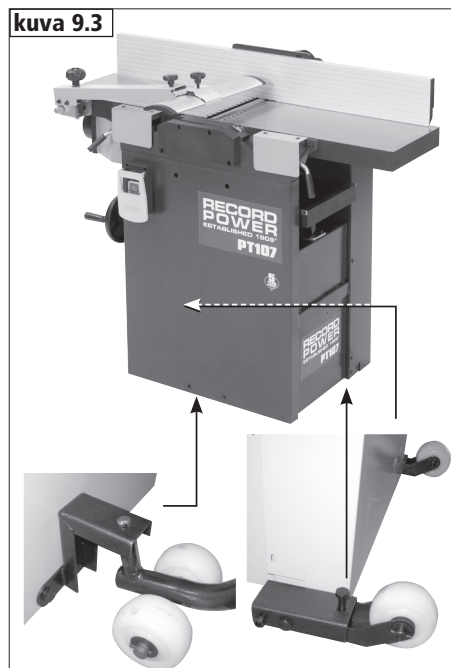
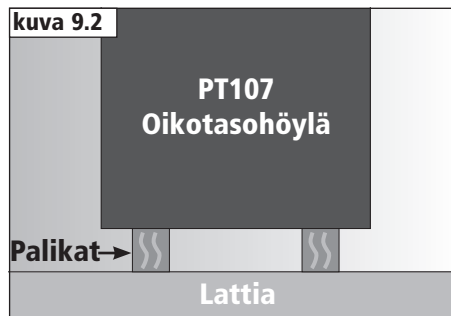
- 1 Nostimen kannatin
- 2 Rengaskokonaisuudet, kuusiopultit ja mutterit x 2
- 3 Kuusiomutterit ja pultit
- 4 Nostovarsi ja renkaat



Rengaskokonaisuuksien asentaminen vaatii pääsyä koneen alapuolelle. Turvallisuuden vuoksi aseta kone tarpeeksi korkeiden puupalikoiden päälle, jotta pääset helposti käsiksi koneen alle, **Kuva 9.2**. Älä yritä asentaa renkaita kallistamalla, koska kone voi kaatua.

Rengaskokonaisuudet toimitetaan kuusiopultit ja mutterit kiinnitettynä. Kiinnittääksesi ne koneeseen, irroita mutterit ja työnnä pultit esiporattuihin reikiin koneen rungossa, **Kuva 9.3**.

Käytä jäljelle jäävät pultit ja mutterit nostimen kannattimen kiinnitykseen, **Kuva 9.3**.



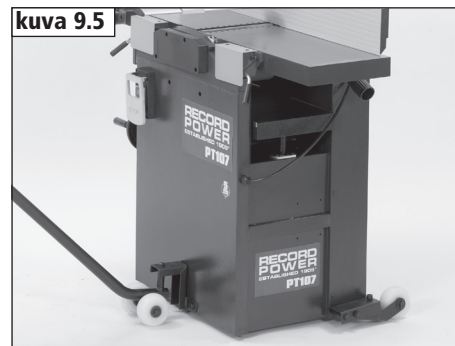
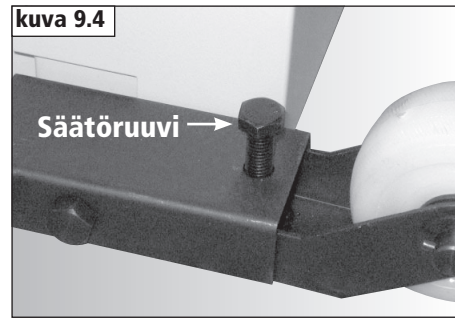
9. Rengassarjan asennus (lisävaruste)

Kun rengassarja ei ole käytössä, koneen runkoon asennetut renkaat voidaan nostaa avaamalla säätöruuvia, **Kuva 9.4**, jotta ne eivät kosketa lattiaa. Renkaat täytyy laskea uudelleen jos käytät rengassarjaa.

Kokonaan koottuna rengassarjan tulisi näyttää **kuvan 9.5**, mukaiselta.



Älä yritä liikuttaa konetta rengassarjalla kun oikotasot ovat yläasennossa. Painopiste on tällöin korkealla ja kone on epävaka. Varmista aina että pöydät on suljettu ennen koneen liikuttelua.



10. Toiminta

Työskentelytekniikat

Sallitut työstentelytekniikat.

Kaikki käyttötavat, jotka poikkeavat allaolevasta, ovat sopimattomia ja niitä ei sallita.

- Työstettävän palan leveän sivun höyläminen.
- Työstettävän palan kapean sivun höyläminen.
- Työstettävän palan reunojen viistäminen.

Kielletyt työskentelytekniikat

Seuraavat työskentelytekniikat on kielletty koneella. Lista ei sisällä kaikkia

- Myötäsytöllä höyläminen (syöttösuunta on sama kuin kurson liikesuunta).
- Osittainen työstö (palaa ei työstetä koko sen pituudelta).
- Erityisen vääntyneen puun höyläminen.
- Useiden eripaksuisten palojen työstäminen samaan aikaan.



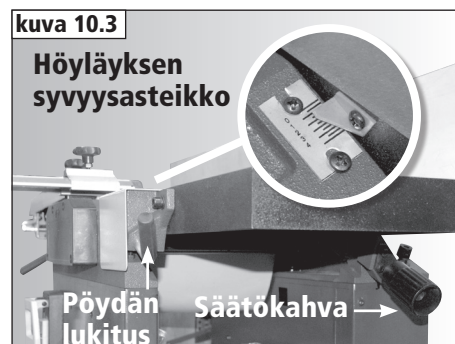
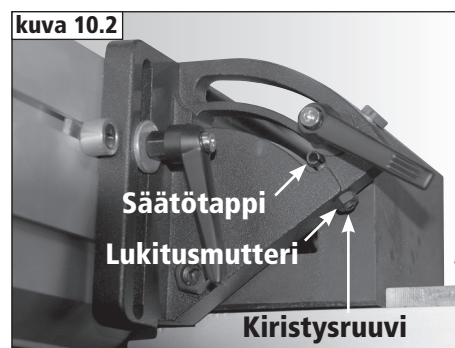
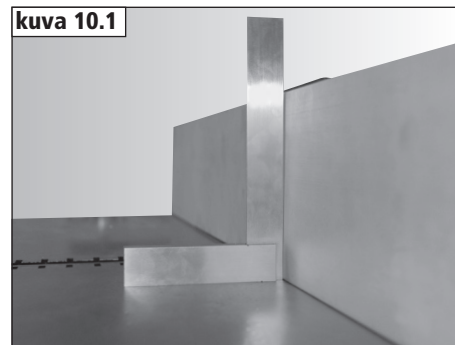
Ennen koneen ensimmäistä käyttöä, varmista että vaste on 90 asteen kulmassa suhteessa pöytään, jotta saat tarkat tulokset. Käytä suorakulmaa kuten kuvassa 10.1.

Jos säätöä tarvitaan, löysää lukitusmutteria vasteen kannattimen takana ja säädä kiristysruuvia, **Kuva 10.2**. Jos kulma on vähemmän kuin 90 astetta, käännä ruuvia vastapäivään kunnes se koskee säätötappiin kun pöytä on 90 asteen kulmassa. Jos kulma on enemmän kuin 90 astetta, käännä ruuvia myötäpäivään kunnes se koskee säätötappiin kun pöytä on 90 asteen kulmassa.

Ennen höyläämistä, asenna koneeseen purunpoistomuri ulossyöttöpöydän alapuolella olevaan liitäntäyhteeseen.

Sisäänsyöttöpöydän säätäminen

Avaa pöydänlukitus, **Kuva 10.3**, ja käännä säätökahvaa kunnes haluttu höyläissyvyys on saavutettu (maksimi 3 mm). Kiristämällä säätökahvasta lukitse valinta.



10. Koneen käyttö

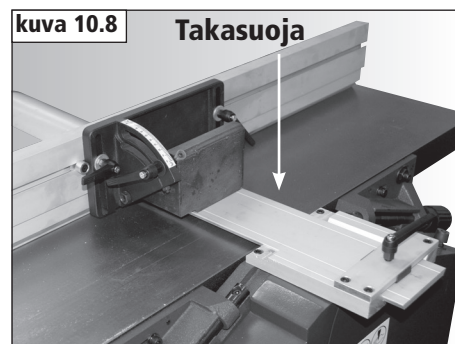
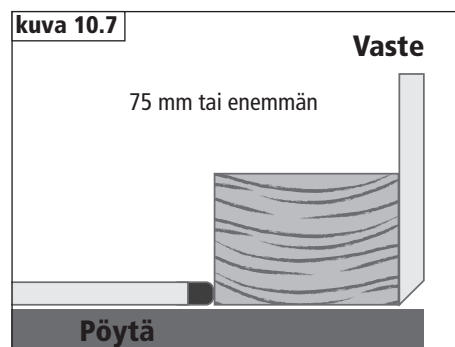
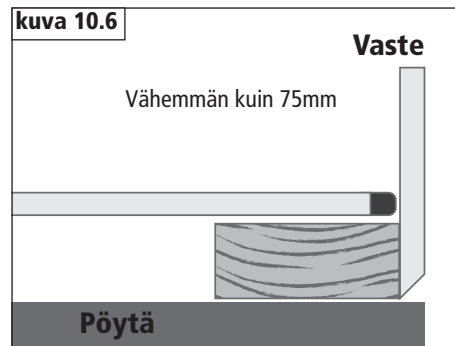
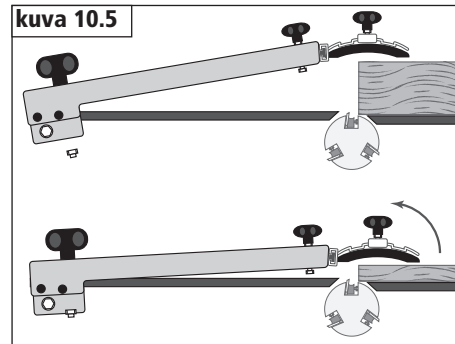
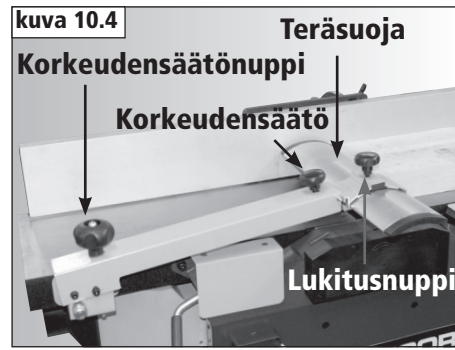
Teränsuojan asettelu

Aseta puutavara pöydälle ja asettele teränsuoja niin lähelle puuta kuin mahdollista, **Kuva 10.4**. Asettaaksesi suojan korkeuden käytä korkeudensäätönuppia kannattimessa, **Kuva 10.4**. Varmista että teränsuoja peittää mahdollisimman paljon kursosta liu'uttamalla suojaa niin lähelle vastetta kuin mahdollista ja lukitsemalla kannatin paikalleen.

Teränsuojan korkeudensäädintä voidaan käyttää sijoittamaan teränsuoja yhdensuuntaisesti työstettävään palaan nähden, palan paksuudesta riippuen kuten **kuvassa 10.5**.

Teränsuojan tulisi aina olla työstettävän palan yläpuolella jos pala on alle 75mm paksu, **Kuva 10.6**. Paksummalle puutavaralle liikuta teränsuoja sivuun ja laske se pöydän tasalle, jotta se peittäisi mahdollisimman paljon kursosta, **Kuva 10.7**.

Vastekokonaisuudessa on takasuoja, **Kuva 10.8**, joka peittää kurson kun leikkaat kapeita puukappaleita.



10. Koneen käyttö

Tasohöyläminen



VAROITUS: Minimoi käsien pitäminen kurson yläpuolella. Ei ole tarpeellista painaa työstettävää palaa suoraan kurson yläpuolelta



Kun tasohöyläät, syötä tavara hitaasti ja tasaista tahtia. Liian nopeasti syöttäminen vähentää tuloksen laatua. Pienet harjanteet ja naarmut työstettävässä palassa ovat merkki siitä että pala on syötetty liian nopeasti.

Ennen kuin laite käynnistetään, varmista että syöttökahva on ala-asennossa, **Kuva 10.9.**

Virtakytkin

Höylä käynnistyy vihreästä napista, **Kuva 10.10.**

Höylä sammuu punaisesta napista, joka on hätäsammutuksen läpän alla.

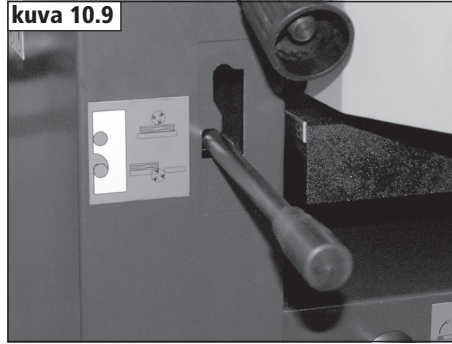
Hätätilanteessa kone voidaan sammuttaa keltaisella hätäsammutuslappalla.

Turvakytkimet

Kytkimet estävät kurson pyörimisen jos oikohöylän pöydät eivät ole ala-asennossa, **Kuva 10.11**, tai jos purunpoiston kupu ei ole kurson päällä tasohöylästä varten, **Kuva 10.12.**

Oikea käsien asettelu on tärkeää hyvän lopputuloksen ja turvallisuuden saavuttamiseksi. Seiso koneen etupuolella, suunnilleen 45 asteen kulmassa pöytään nähden. Pidä puutavara alhaalla sisäänsyöttöpöydällä vasemmalla kädellä ja syötä tavara oikealla kädellä, **Kuva 10.13.** Heti kun ulossyöttöpöydällä on tarpeeksi puutavaraa, siirrä vasen kätesi teräsuojan yli puun päälle. Kohdistu nyt syöttöpaine puutavaraan vasemmalla kädelläsi, oikean käden seurattessa täydentääksesi syöttöoperaation, **Kuva 10.14.**

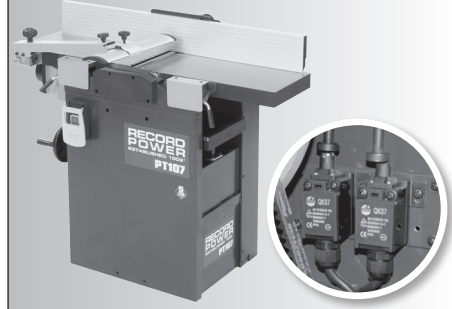
kuva 10.9



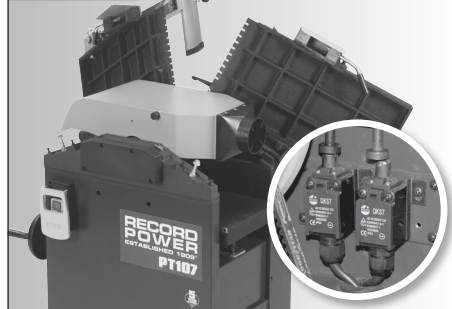
kuva 10.10



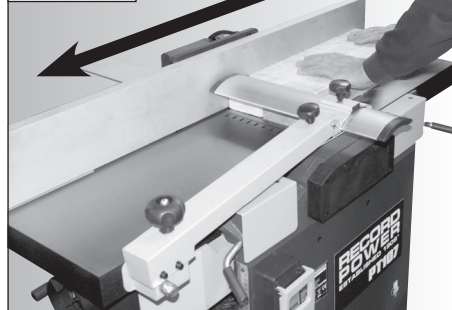
kuva 10.11



kuva 10.12



kuva 10.13



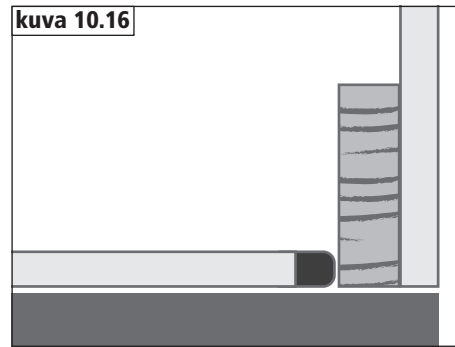
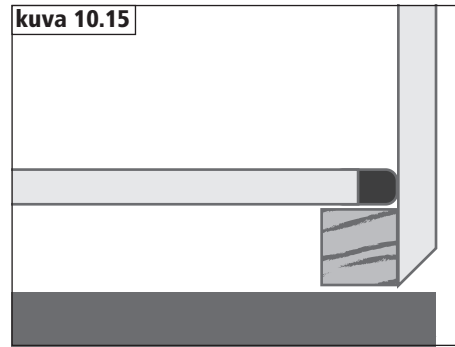
10. Koneen käyttö



Reunojen höyläminen

Kun höyläät pieniä paloja, **Kuva 10.15**. Teräsuojan tulisi olla palan yläpuolella peittäen kursoa mahdollisimman paljon. Isoimpia paloja höylätessä siirrä suoja palan sivulle, kuten **kuvassa 10.16**. Tässä tapauksessa, jos suoja olisi palan yläpuolella, jäisi kurson ja teräsuojan väliin liian suuri ilmarako, mikä ei olisi turvallista. Teräsuojan asetteluun ei näissä tapauksissa ole mitään erityisiä sääntöjä, mutta varmista aina että kurso on mahdollisimman tehokkaasti peitetty.

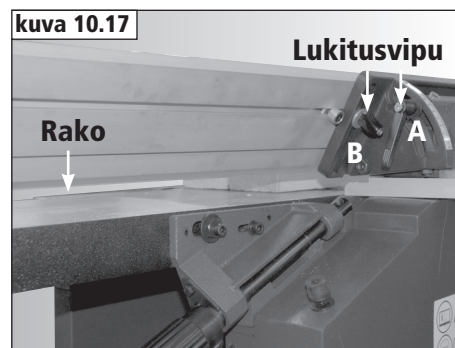
Syötä työstettävä pala kurson yli kuten tasohöylätessä pitäen mielessä ettet anna käsien ylittää pyörivää kursoa. Paina työstettävää palaa vastetta vasten saadaksesi parhaan lopputuloksen.



Reunojen viistäminen

Tässä prosessissa työstettävän palan pitkittäiset reunat viistetään.

Säädä vasteen kulma vapauttamalla lukituskahva (**A**), **Kuva 10.17**, ja asettele vaste tarvittavaan kulmaan. Tämä säätö vie vasteen pöydästä pois päin, **Kuva 10.17**. Jotta vaste saadaan takaisin pöytää vasten, vapauta lukitusvivut (**B**) ja laske vaste kiinni pöytään.



10. Koneen käyttö

Viistäessäsi, aseta teränsuoja kuten **kuvissa 10.18** ja **10.19**. Höyläyksen tyyppin vuoksi suoja ei voi asettaa kuten oikohöylätessä. Varmista että suoja on maksimissaan 10mm päässä puutavarasta ja kursosta.

Säädä vaste tarvittavaan kulmaan ja paina työstettävää palaa vastetta vasten ja ohjaa se tasaisesti kurson yli, **Kuva 10.20**.

Tarkan leikkauksen saamiseksi ja puun lipsumisen estämiseksi, paina työstettävää palaa enemmän vastetta, kuin pöytää vasten..

Lisätukien käyttäminen

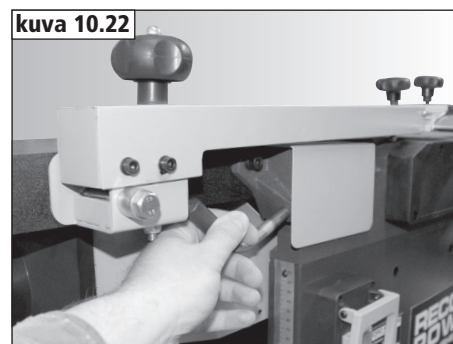
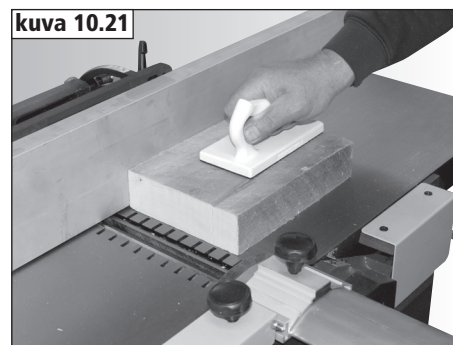
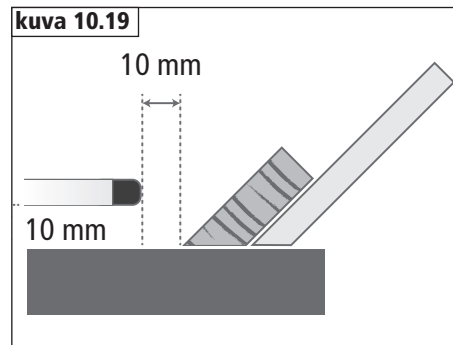
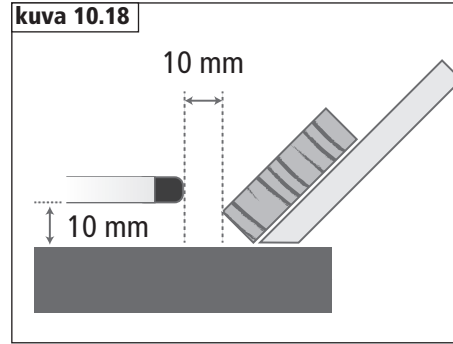
Kun oikohöyläät pieniä paloja, noudata erityistä varovaisuutta. Jos pala on liian pieni, jotta sitä voisi pitää molemmilla käsillä, käytä mukana tulevaa työntöapua, **Kuva 10.21**.

Oikohöylämisestä tasohöylämiseen siirtyminen



Irrota oikohöylän vaste ennen vaihtamista. Varmista, että tasohöylän pöytä on vähintään 160mm kurson alapuolella. Se mahdollistaa purunpoistokuvun vapaan liikkumiseen oiko- ja tasohöylän välillä.

Avaa pöydänlukitus, **kuva 10.22**. ulossyöttöpöydästä, vedä kahva ulos ja nosta ulossyöttöpöytä.



10. Koneen käyttö

Varmista että ulossyöttöpöytä on kokonaan yläasennossa ja kallistettu, **Kuva 10.23.**

Tee nyt sama sisäänsyöttöpöydälle.

Viimeiseksi nosta purunpoistohuppu, jotta se peittää kurson, **kuva 10.23.**

Tee ylläolevat ohjeet vastakkaisessa järjestyksessä kun haluat käyttää oikohöylää.

Korkeudensäätö tasohöyläyksessä

Ruuvaa lukitusvipu, joka lukitsee tasohöylän pöydän, auki **Kuva 10.24.**

Nyt voit säätää pöydän haluamaasi korkeuteen käyttäen käsipyörää, **Kuva 10.24.** Näet syvyyden käsipyörän oikealla puolella olevasta asteikosta.

Kiristä lukitusvipu uudelleen varmistaaksesi asetuksen.



Huomio: Höyläyksen syvyys tulee minimoida seuraavissa tapauksissa:

- Puutavara on todella leveää
- Puutavara on kovaa puuta
- Puutavara on märkää
- Kurson terät tarvitsevat teroitusta

Tasohöyläys

Säädä tasohöylän pöydän korkeus työstettävän palan korkeuteen, miinus leikattava syvyys.

Varmista että syöttövipu on yläasennossa, **Kuva 10.25.**

Käynnistä kone ja työnnä työstettävää palaa varovaisesti koneeseen, kunnes syöttörullat vetävät palan höylään, **Kuva 10.26.** Pidä kätesi mahdollisimman kaukana kursosta.



Varoitus: Jos työstettävä pala juuttuu syötettäessä sitä tasohöylään, sammuta kone välittömästi ja ota se pois virroista ennen palan irrottamisen yrittämistä. Laske tasohöylän pöytä, jotta saat palan irti.

Uudelleenkäynnistys

Jos kone pysähtyy tai tukkeutuu

Jos kone pysähtyy johtuen työstettävän palan jumiutumista kursoon, sammuta kone välittömästi ja odota että kone pysähtyy kokonaan ennen jatkamista. Jos työstettävä pala on jäänyt kiinni kurson ja pöydän väliin, voi olla tarpeellista laskea pöytä tukkeen vapauttamiseksi. Käynnistä kone uudelleen vihreästä napista, joka on merkattu "I".

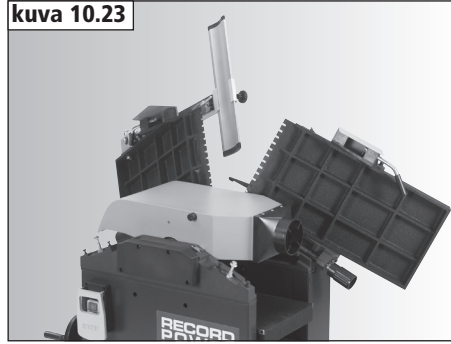
Sähkökatkoksen varalta

Koneessa on alijännitelaukaisin, joka estää koneen automaattisen käynnistymisen, kun virta palaa sähkökatkoksen jälkeen.

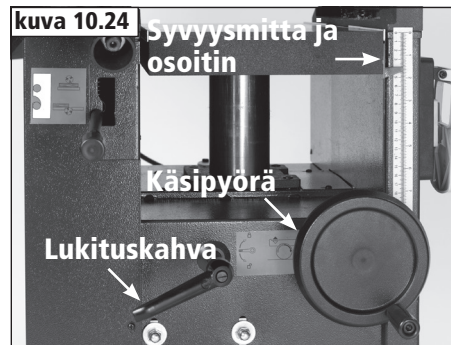
Jos sähköt katkeavat, etsi ja korjaa katkoksen syy. Jos syy löytyy työpajan sähköverkosta (virtapiikki tms) korjaamisen tarvitaan koulutettu sähköasentaja.

Jos olit juuri työstämässä jotain materiaalia, kun sähköt hävisivät, on suositeltavaa vapauttaa terä materiaalista ennen virtojen päälle kytkemistä. Kun sähköt tulevat takaisin Kone käynnistyy vihreästä napista jossa lukee "I".

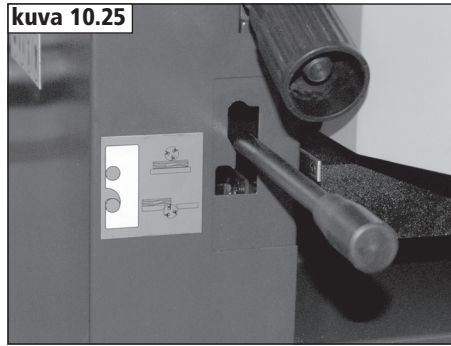
kuva 10.23



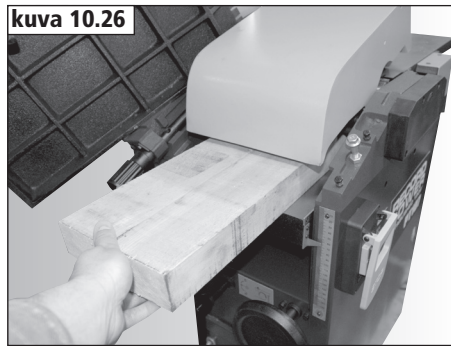
kuva 10.24



kuva 10.25



kuva 10.26



10. Koneen käyttö

Oikotasohöylän käyttäminen 90 asteen saavuttamiseen kaikissa puutavaran vierekkäisissä sivuissa.

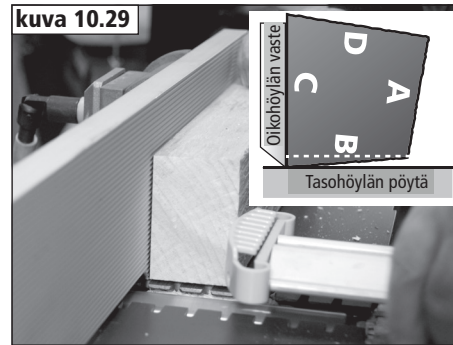
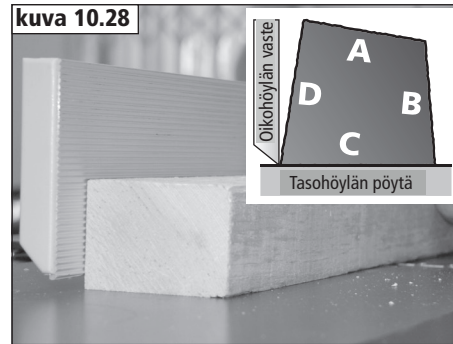
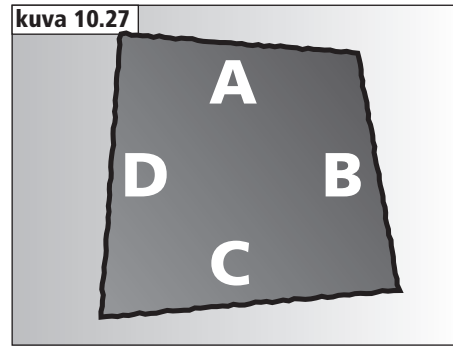
Yleisin oikotasohöylän käyttö on höylätä puutavaraa oikeaan kokoon, jossa kaikki sivut ovat 90 asteen suhteessa toisiinsa. Käyttäen metodeja, jotka on jo kuvattu tässä oppaassa ja allaolevia prosesseja, voidaan lähes mikä tahansa pala höylätä tarvittavaan kokoon. Tämä valmistautuminen antaa parhaan mahdollisen pohjan viedäksesi projektit loppuun menestyksellisesti.

Kuva 10.27 Näyttää liioitellun läpileikkauksen tyypillisestä raakalankusta ennen höyläämistä.

Höylää pinta C tasaiseksi käyttäen oikohöylää, **Kuva 10.28**.

Höylää pinta C vastetta (joka on 90 asteen kulmassa) vasten, ja höylää pintaa B kunnes se on 90 asteen kulmassa suhteessa pintaan C, **Kuva 10.29**.

Kun nämä vierekkäiset pinnat ovat 90 asteen kulmassa suhteessa toisiinsa, käytä niitä referenssinä ja tasohöylää jäljelle jäävät kulmat, **Kuva 10.30**.



11. Säätäminen ja huolto

Ulossyöttöpöydän säätäminen



Huomio: Ulossyöttöpöydän korkeus on asetettu tehtaalla sopivaksi. Se tarvitsee säätöä vain jos normaalit säädöt kurson teriin eivät ratkaise kohdistusongelmia.



Huomio: Ennen minkään säädön aloittamista, sammuta kone ja ota se pois sähkövirrasta.



VAROITUS: Seuraavat toimenpiteet vaatii kurson terien koskettamista. Varmista että pidät suojahanskoja!

Ulossyöttöpöydän kohdistaminen

roita kaksi kuusiomutteria säätökahvan sisällä, **Kuva 11.1**.

Avaa pöydän lukitus, **Kuva 11.2**, ja jätä pöytä ala-asentoon.

Irrota teräsuoja, jotta pääset kursoon käsiksi.

Pyöritä kursoa, kunnes yksi teristä on ylhäällä tarkalleen keskellä.

Terä on tarkalleen keskellä, kun se on korkeimmillaan kierron aikana, **Kuva 11.3**.

Aseta suora ja riittävän pitkä esine (esim. vatupassi) ulossyöttöpöydälle, käytä säätökahvaa asettamaan pöytä siten, että se on 0,1mm (tai niin lähellä 0,1mm kuin mahdollista) alempana kuin terän korkein kohta. **Kuva 11.4**.

Kiristä pöydänlukitus ja kaksi kuusiomutteria kahvan sisällä.

Sisäänsyöttöpöydän säätäminen

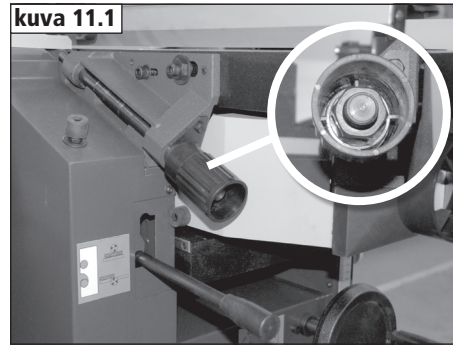
Ennen sisäänsyöttöpöydän säätämistä, varmista että ulossyöttöpöytä on oikeassa asennossa.

Aseta suora esine ulossyöttö- ja sisäänsyöttöpöydän päälle, **Kuva 11.5**.

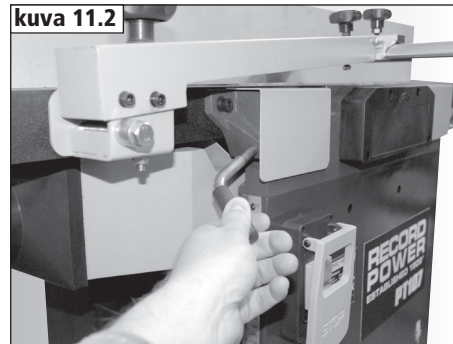


Huomio: Suoran esineen on oltava riittävän pitkä jotta se kattaa molemmat pöydät.

kuva 11.1

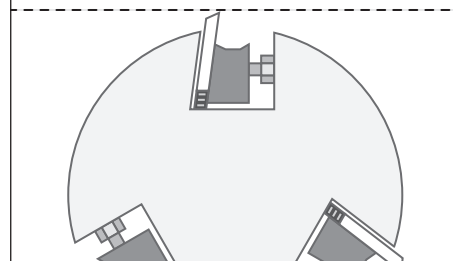


kuva 11.2



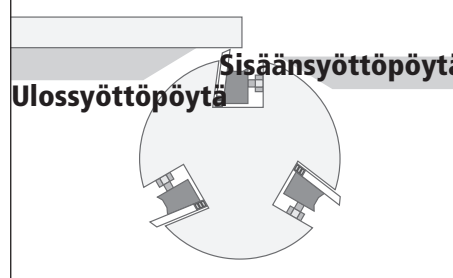
kuva 11.3

Tarkalleen keskellä



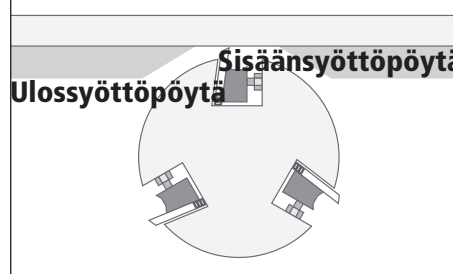
kuva 11.4

Suora esine



kuva 11.5

Suora esine

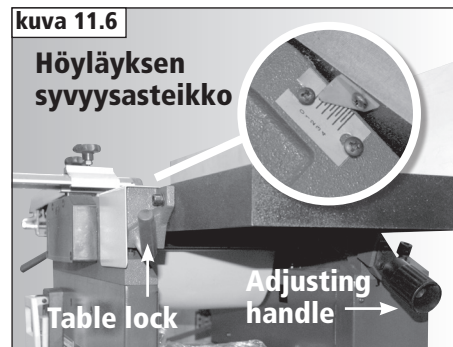


11. Säättäminen ja huolto

Vapauta sisäänsyöttöpöydän lukitus, **Kuva 11.6**, ja säädä pöytä samalle korkeudelle kuin ulossyöttöpöytä, **Kuva 11.5**.

Lukitse sisäänsyöttöpöytä paikalleen

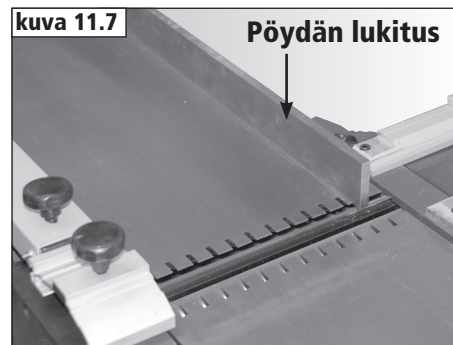
Säädä osoitin näyttämään 0, **Kuva 11.6**, höyläyksen syvyyden asteikossa.



Ulossyöttöpöydän säätäminen suhteessa kursoon.

Jotta saat tarkat höyläystulokset oiko- ja tasohöylätessä, ulossyöttöpöytien täytyy olla suorassa kulmassa suhteessa kursoon. Säätö on tehty tehtaalla, eikä pöytiä pitäisi tarvita säätää enempää. Mutta jos pöydät ovat menneet epäsuoraan johtuen vahingoista kuljetuksessa tai väärinkäytöstä (esim. Konetta on liikuteltu pitämällä pöydästä kiinni) seuraa allaolevia ohjeita pöydän uudelleen säätämisessä.

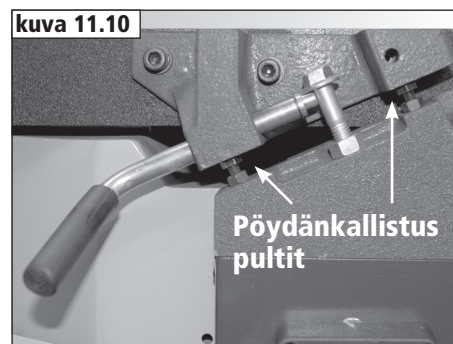
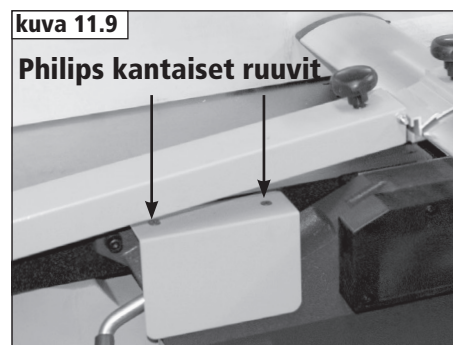
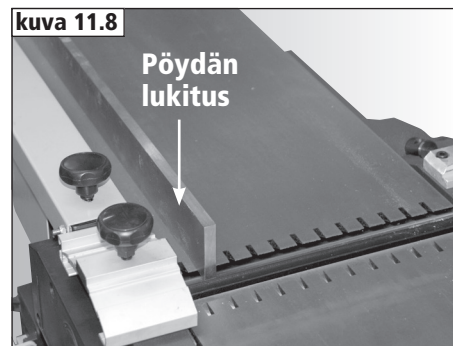
Aseta suora esine ulossyöttöpöydälle kurson loppupäähän lähimmäksi vasteen kuljetinta, **Kuva 11.7**, ja aseta pöytä 0.1mm (tai niin lähelle 0,1mm kuin mahdollista) terän alapuolelle, kuten aikaisemmin kuvattiin.



Aseta suora esine kurson vastakkaiseen päättyyn, **Kuva 11.8**, ja varmista että pöytä on samalla korkeudella molemmilla puolilla.

Jos säätöä tarvitaan, avaa suovakansi, **Kuva 11.9** irrottamalla kaksi Philips kantaista ruuvia, jotta pääset käsiksi pöydänkallistus pultteihin.

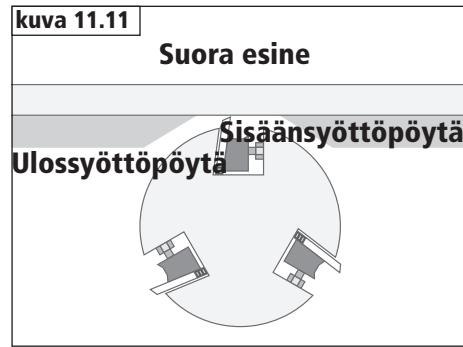
Kuva 11.10. Säädä pultteja, kunnes pöytä on suorassa kulmassa suhteessa kursoon.



11. Säätäminen ja huolto

Sisäänsyöttöpöydän säätäminen suhteessa kursoon.

Kun ulossyöttöpöytä on säädetty oikein, käytä suoraa esinettä kuten **kuvassa 11.11**, säätääksesi myös sisäänsyöttöpöytä samaan tasoon ulossyöttöpöydän kanssa. Sisäänsyöttöpöydässä on samanlaiset säätöpultit kuin ulossyöttöpöydässä.



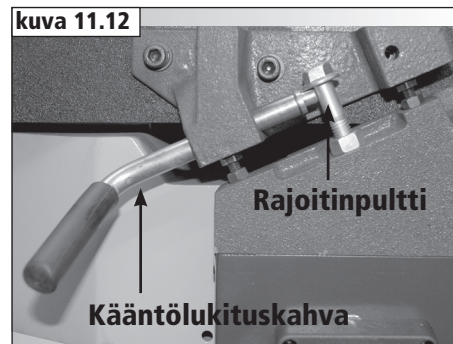
Pöydännostomekanismin säätäminen

Sisään- ja ulossyöttöpöydissä on säädettävä lukitusmekanismi, jolla varmistetaan sopiva kiristys pitämään pöytä oikeassa kohdassa.

Lukitaksesi pöydän, työnnä kahva sisään ja käännä myötäpäivään.

Jos käänntö tuntuu liian tiukalta, löystä rajoitinpulttia kuten **kuvassa 11.12**.

Jos kahva kääntyy helposti, mutta kahva ei lukitse pöytää, kiristä pulttia kunnes pöytä lukittuu paikalleen.



11. Säättäminen ja huolto



Tämän koneen kurso on suunniteltu kolmelle terälle. Älä käytä konetta jos yksikin terä on vaurioitunut tai puuttuu kokonaan. Vaihdoterien pitää täyttää pykälän BS EN 847-1 vaatimukset.

Kurson terien vaihtaminen



VAROITUS: Seuraavat toimenpiteet vaatii kurson terien koskettamista. Varmista että pidät suojahanskoja!

Kurson terien vaihtaminen helpottuu ja nopeutuu merkittävästi jos käytät Record Powerin höylän teränasetus jigijä. Jigejä voi tilata maahantuojaan sivuilta (JE-nettiverstas)

Tarkista terien korkeus

Terät tulisi ajoittain tarkastaa, jotta ne ovat teräviä ja oikeassa asennossa. Säättöjen tulisi olla mahdollisimman tarkkoja toleranssien ollessa 1. - 1.1mm välissä. Tämä pidentää terien terässä pysymistä. Väärin säädetyt terät voivat aiheuttaa kurson epätasapainon ja lyhentää laakerien elinikää, kuten myös huonontaa höyläystulosta. Kurson terät on tässä koneessa tehty pikateräksestä (HSS) ja suorituskyvyn ylläpitämiseksi ne voidaan teroittaa itse. Terän teroittaminen poistaa pienen määrän materiaalia terän reunasta, joten se vähentää terän leveyttä. Älä käytä teriä jotka ovat kaventuneet enemmän kuin 25% niiden alkuperäisestä leveydestä. Varmista että terä pysyy turvallisesti kiinni teränpitimellä. Vaihda vialliset terät välittömästi.



Huomio. Ennen säättöjen tekemistä, sammuta kone ja poista se sähkövirrasta.

Terien korkeuden tarkastaminen

Irrota teräsuoja, jotta pääset kursoon käsiksi.

Nosta molemmat syöttöpöydät yläasentoon jotta pääset kurson sivuihin käsiksi, **Kuva 11.13**.

Aseta teränasetusjigi terän yläpuolelle, **Kuva 11.14**,. Jigin ulompien anturien tulisi asettua täysin kursolle. Jos terä on oikeassa asennossa, sen pitäisi juuri ja juuri koskettaa jigin syvennystä. Jos terä ei koske syvennystä, tai jos jigin anturat eivät asetu hyvin kursolle, täytyy terää säätää. Terien tulisi työntyä ulos kursosta maksimissaan 1.1mm.

Terien korkeuden säätäminen

Kukin terä on kiinni kursossa teränpitimellä, joka on koko kurson pituinen. Teränpidin on kiinnitetty kursoon 4 teränpidinruuvilla jotka levittyvät koko kurson leveydelle, **Kuva 11.15**. Terän alla on jousi, joka työntää sitä eteenpäin kun ruuveja löysätään.

Kännä varovasti kursoa kunnes ensimmäinen terä on tarkalleen keskellä ylhäällä.

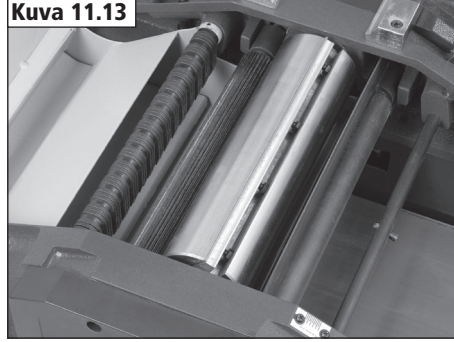
Löysytä kutakin teränpidinruuvia tarpeeksi, jotta terä liikkuu.

Aseta teränasetusjigi kursolle kuten **kuvassa 11.16**. Jousi työntää terän jigin syvennykseen. Kiristä teränpidinruuvia juuri tarpeeksi että terä asettuu, mutta antaa sen liikua kurson toisessa päässä.

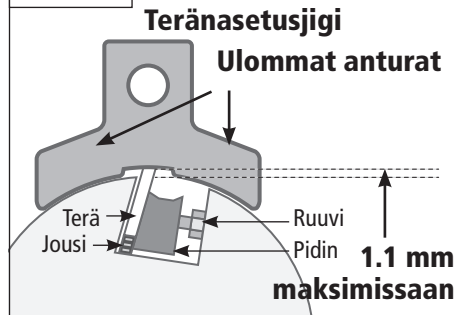
Toista tämä prosessi kurson toisessa päässä ja lopuksi kiristä ruuvit tiukaksi.

Toista ylläoleva prosessi myös 2 muun terän kanssa.

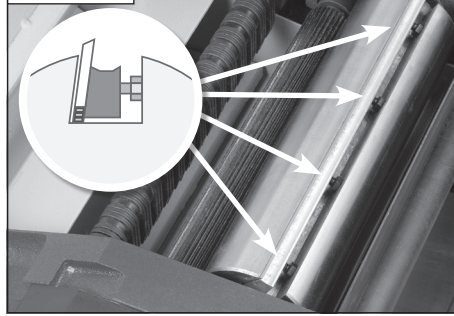
Kuva 11.13



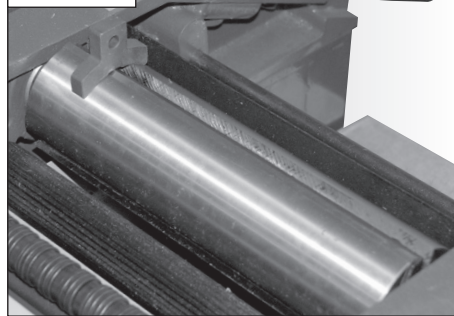
kuva 11.14



kuva 11.15



kuva 11.16



11. Säättäminen ja huolto

Vetohihnat

Vetohihna voi ajan kuluessa löystyä. Silloin hihna täytyy kiristää tai vaihtaa kokonaan. Tarkista hihna myös halkeamien tai kulumisen varalta säännöllisesti.

Päästäksesi käsiksi koneen sisuksiin, irrota kuusi ruuvia (kolme kummallakin puolella) kuten **kuvassa 11.17**.

Vasteen kuljetin täytyy myös irrottaa, **Kuva 11.18**.

Sivupaneeli voidaan nyt irrottaa nostamalla sitä hieman ylös ja vetämällä sen jälkeen koneesta ulospäin, **Kuva 11.19**.

Löysytä moottorinkiinnityspultit koneen sivussa, ulossyöttöpöydän alapuolella, **Kuva 11.20**.

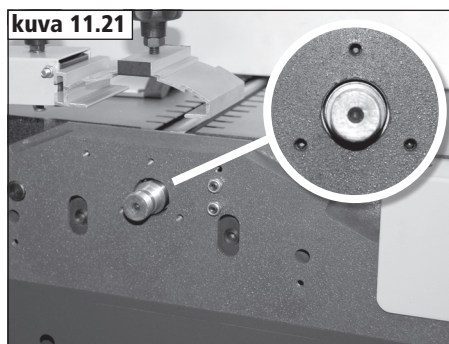
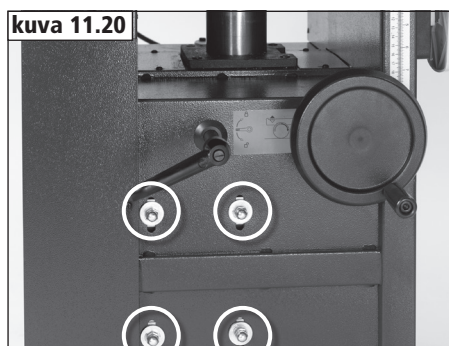
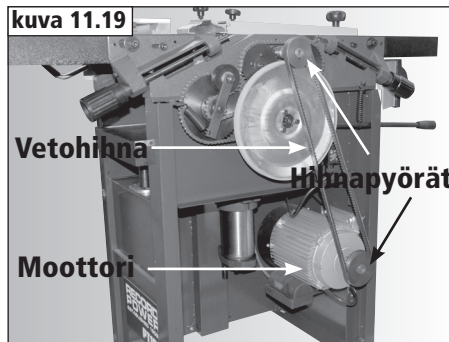
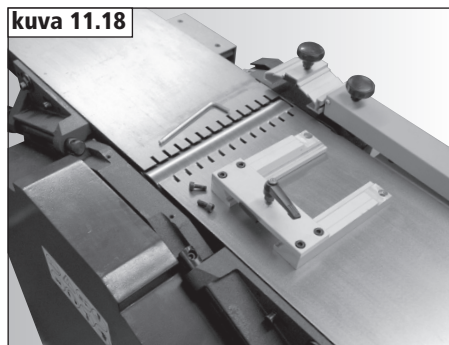
Käytä moottorin painoa kiristääksesi vetohihnan. Kun sopiva kireys on saavutettu, kiristä pultit uudelleen.



Moottoria liikutellessa, varmista että se pysyy aina suorassa horisontaalisesti. Varmista myös että molemmat hihnapyörät ovat suorassa.

Kurson laakerit

Pitkittyneessä käytössä kurson kannattimet voivat hieman löystyä ja voivat tarvia kiristämistä. Kiristäminen onnistuu irrottamalla kurson suoja ja säätämällä ruuveja (**Kuva 11.21**.) 3mm kuusiokoloavaimella. Tämä kiristää vain toisen puolen kannattimia, mutta se luultavasti riittää, koska yleisesti ottaen kannattimet eivät liiku paljoa konetta käytettäessä. Käännä ruuveja 1/8 osa kierrosta kerrallaan vuorotellen, kunnes tunnet vastusta. Siinä epätodennäköisessä tapauksessa että molemmat kurson kannattimista tarvitvat kiristystä, ota yhteyttä Record Powerin asiakaspalveluun, tai maahantuajaan (JE-nettiverstas).



11. Säätäminen ja huolto

Puhdistus



Huomio: Ennen minkään säädön aloittamista, sammuta kone ja ota se pois sähkövirrasta.

Jotta voit välttää puupurun kasaantumisen, puhdista tasohöylän vetorattaat säännöllisesti **11.22**.

Varmista että kaikki liikkuvat osat ja ketju on riittävästi voideltu normaalilla konerasvalla. Kitkapyörä on kuluva osa ja se pitää vaihtaa jos se on kulunut, **Kuva 11.22**.

Puhdista tasohöylän noston ja laskun johdintanko ajoittain ja voitele se konerasvalla. **Kuva 11.23**. Tanko löytyy tasohöylän pöydän tukipilarin takaa.

Puhdista tasohöylän tukipilari, **Kuva 11.24**, säännöllisesti, estääksesi liiallisen puulastujen ja pölyn kerääntymisen. Voitele pilari silikonispraylla. Älä käytä normaali öljyä koska se kerää pölyä.

Pidä sisään- ja ulosyöttöpöydät vapaana pihkasta. Puhdista säännöllisesti lakkabensiinillä ja pinnoita kevyesti silikonispraylla, helpottaaksesi työstettävän palan liikkumista, **Kuva 11.25**.

Takapotkusuoja

Irrota tarvittaessa pihkajäämät. Nostettaessa suojan pitää tippua takaisin paikalleen omalla painollaan. Testaa niiden toiminta ennen jokaista käyttöä. **Kuva 11.26**.

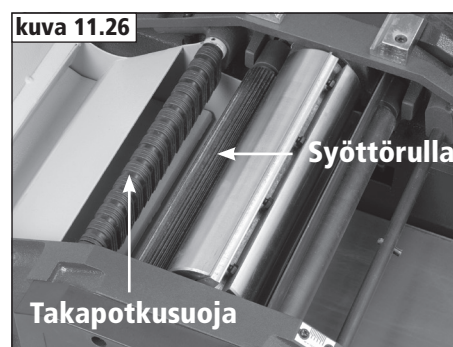
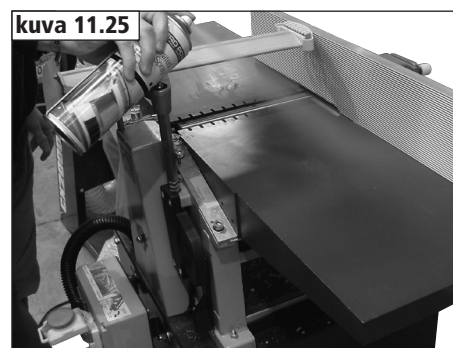
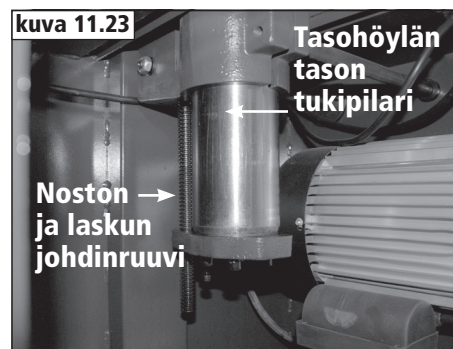
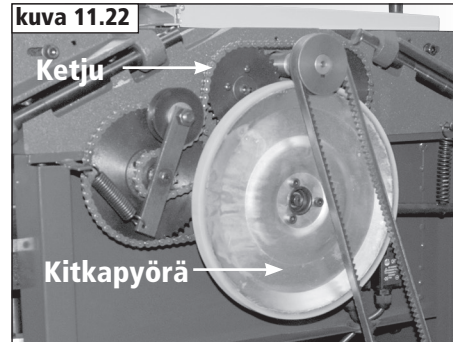
Syöttörulla

Poista pihkajäämät säännöllisesti, kun puutavaraan jää merkkejä tai kun syöttö tökkii, **Kuva 11.26**.

Kone toimii tässä oppaassa kerrotulla tavalla, kun kone on asennettu, käytetty ja korjattu niin kuin ohjeissa on kerrottu.

Tämä kone pitää tarkastaa ajoittain. Viallisia osia (myös virtakaapeli) ei pidä käyttää. Rikkoutuneet, puuttuvat, selvästi kuluneet, vääntyneet tai likaiset osat tulisi vaihtaa välittömästi. Mikäli jotain osia pitää vaihtaa tai korjata, on suositeltavaa että työn suorittaa pätevä henkilö.

Tätä konetta, tai sen osia, ei tule muunnella mitenkään alkuperäisestä. Koneen käyttäjä on vastuussa, mikäli jokin vika johtuu väärästä käyttötavasta tai muunnellusta koneesta, viallisesta huollosta, vaurioituneesta koneesta tai väärällä tavalla korjatusta koneesta.



11. Säättäminen ja huolto

kurso ja terät



VAROITUS: Seuraavat toimenpiteet vaatii kurson terien koskettamista. Varmista että pidät suojahanskoja!

Puhdista terät, teränpitimet ja kurso kaikista pihkajäämistä, liasta ja hiomajätteestä niin usein kuin mahdollista.

Kukin terä on kiinni kursossa teränpitimellä, joka on koko kurson pituinen. Teränpidin on kiinnitetty kursoon 4 teränpidinruuvilla jotka levittyvät koko kurson leveydelle, **Kuva 11.27**. Terän alla on jousi, joka työntää sitä eteenpäin kun ruuveja löysätään.

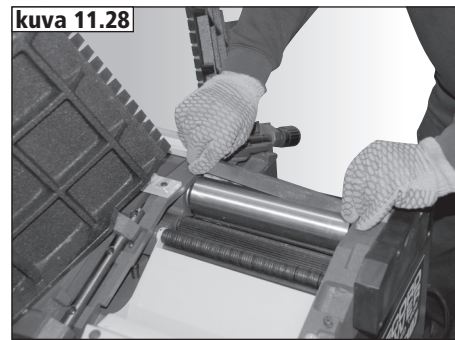
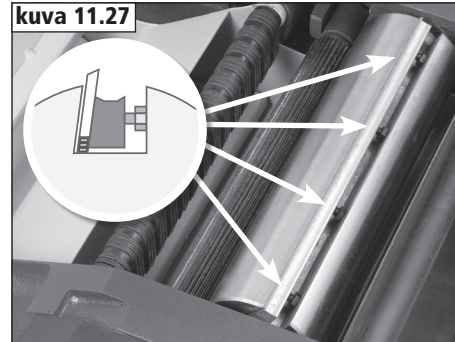
Kännä varovasti kursoa kunnes ensimmäinen terä on tarkalleen keskellä ylhäällä.

Löysytä kutakin teränpidinruuvia tarpeeksi, jotta terä liikkuu.

Varmista että sinulla on suojahanskat kädessä ja nosta varovasti kukin terä kursosta, kuten **kuvassa 11.28**.

Laita terä takaisin paikalleen ja säädä korkeus oikeaksi kuten **”terän korkeuden säätäminen”**-kohdassa.

Toista prosessi kahden muun terän kanssa.



12. Purunpoisto

Purunpoiston merkitys

Riittävä purunpoisto on tärkeää jotta voit välttää vakavat terveysongelmat. Se on myös tärkeää purua tuottavan koneen turvallisen ja tehokkaan toiminnan ylläpitämiseksi. Jotkin puut ovat erityisen myrkyllisiä ja jos työstät niitä, on suositeltavaa käyttää purunpoiston lisäksi hengityssuojaimia.

Record Power purunpoistokoneet

Alla on yhteenvedo Record Powerin valikoimasta. Käy JE-nettivistään sivuilla, josta löydät lisätietoa laitteista. Sivulta löytyy myös puhelinnumero johon voi soittaa mikäli sinulla on kysyttävää.

DX1000 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0,5 micronin suodatus.

RSDE1 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0,5 micronin suodatus.

RSDE2 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0,5 micronin suodatus.

RSDE/2A Purunpoistaja hienosuodatuksella ja automaattisella käynnistyksellä

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, purunpoisto käynnistyy automaattisesti kun käytät puuntyöstökoneita tai sähkötyökaluja, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. Automaattinen käynnistys toimii maksimissaan 1.1 kW kuormalla. 0.5 micronin suodatus

DX4000 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 80 litran kapasiteetti, kaksi 1 kW moottoria, sopii raskaaseen käyttöön. Kun moottori täytyy sammuttaa 20 minuutiksi, voidaan toista moottoria pitää päällä, jolloin jatkuva käyttö on mahdollista. Molempia moottoreita voidaan käyttää yhtä aikaa jolloin saadaan maksimaalinen imuteho, mutta tällöin pitää moottorit sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0.5 micronin suodatus

DX5000 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Pussityyppinen poistaja, 200 litran kapasiteetti, kaksi 1 kW moottoria, sopii raskaaseen käyttöön. Kun moottori täytyy sammuttaa 20 minuutiksi, voidaan toista moottoria pitää päällä, jolloin jatkuva käyttö on mahdollista. Molempia moottoreita voidaan käyttää yhtä aikaa jolloin saadaan maksimaalinen imuteho, mutta tällöin pitää moottorit sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0.5 micronin suodatus

CX2600 Purunpoistaja

Suuren kapasiteetin purunpoistaja, voimakkaalla 0,37 kW induktiomoottorilla ja erittäin pehmeällä käynnillä. Soveltuu jatkuvaan käyttöön. Erittäin hiljainen siipipyörä poistaa pölyn ja lastut. Sopii lastujen poistamiseen tai hienon pölyn poistoon lisävarusteena myytävällä filterillä.

CX3000 Chip Collector

Suuren kapasiteetin purunpoistaja, voimakkaalla 0,75 kW induktiomoottorilla, raskaan sarjan rakenteella ja erittäin pehmeällä käynnillä. Soveltuu jatkuvaan käyttöön. Erittäin hiljainen siipipyörä poistaa pölyn ja lastut. Sopii lastujen poistamiseen tai hienon pölyn poistoon lisävarusteena myytävällä filterillä.

Ilmapuhdistajat

On erittäin suositeltavaa käyttää purunpoiston lisäksi ilmapuhdistajaa, joka poistaa ilmassa leijuvan pölyn, jota purunpoisto ei pysty imemään. Record Powerilla on suuri valikoima ilmapuhdistajia kaikkiin käyttötarkoituksiin. Ota yhteyttä maahantuojaan (JEnettiverstas) lisäinfon saamiseksi.

	DX1000	RSDE1	RSDE2	RSDE/2A	DX4000	DX5000	CX2000	CX2600	CX3000
Vannesahat Pyörösahat Hiomakoneet Ajoittainen käyttö	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan			
Vannesahat Pyörösahat Hiomakoneet Raskas käyttö					✓ Suositellaan	✓ Suositellaan			
Oikotasohöylät Spindle Moulders Universaalit Ajoittainen käyttö	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan			✓ voidaan käyttää	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan	✓ Suositellaan
Oikotasohöylät Spindle Moulders Universaalit Raskas käyttö					✓ voidaan käyttää	✓ Suositellaan		✓ Suositellaan	✓ Suositellaan
Purunpoisto Systeemi Ajoittainen käyttö Intermittent usage					✓ voidaan käyttää	✓ Suositellaan			

13. Sähköliitännät ja -kaavio

Koneet, jotka toimitetaan käytettäväksi Euroopan Unionin maihin sisältävät 2 pinnisen Schuko plugin, joka noudattaa CEE 7/7 pykälää.

Jos alkuperäinen plugi tai liitin pitää vaihtaa jostain syystä, johdot päävirtakaapelin sisällä on väritetty seuraavasti:

230 V (Yksivaihe) Ruskea:

Sininen: Vihreäkeltainen:

Vaihe(L) Nolla (N) Maadoitus (E)

Ruskea johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L" tai on väritään punainen.

Sininen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "N" tai on väritään musta.

Vihreäkeltainen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "E" tai on merkattu maadoitussymbolilla:



tai on väritään vihreä / vihreäkeltainen

On tärkeää että kone on hyvin maadoitettu. Jotkin koneista on selvästi merkattu kaksoiseristetty logolla:



Tässä tapauksessa piirissä ei ole maadoitusjohtoa.

Jos vaihdat alkuperäistä sulaketta, vaihda aina sulake jolla on sama luokitus kuin alkuperäisellä. Älä ikinä sovita sulaketta jolla on korkeampi luokitus kuin alkuperäisellä. Älä ikinä muokkaa sulakkeen pidintä sovittaaksesi

erikokoisia sulakkeita kuin alkuperäinen.

Kun koneen virta ylittää 13A 230 voltissa tai jos kone on tarkoitettu käytettäväksi 400 V 3-vaihe liitännällä, käytä liitäntää joka noudattaa BS4343 (CEE17 / IEC60309) pykälää.

230 V koneissa on sininen 3 pinninen liitin. Johdotus menee samalla tavalla kuin yllä on näytetty.

400 V, 3-vaihe koneissa on punainen 4 tai 5 pinninen liitäntä. Niiden johdotus menee kuten alla on näytetty:

400 V (3-vaihe)

Ruskea: Vaihe (L1)

Musta: Vaihe (L2)

Harmaa: Vaihe (L3)

Sininen: Nolla (N)

Vihreäkeltainen: Maadoitus (E)

Ruskea johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L1"

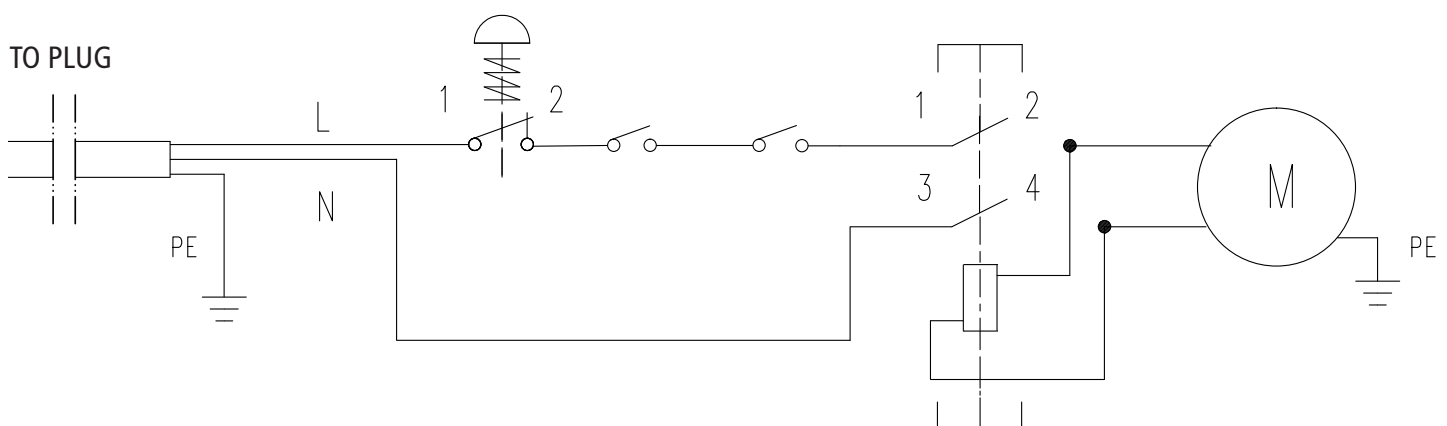
Musta johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L2"

Harmaa johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L3"

Sininen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "N" tai on väritään musta.

Vihreäkeltainen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "E" tai on merkitty maadoitussymbolilla.

Sähkökytkentöjä saa tehdä vain sähköalan ammattilainen.



14. Vianetsintä

Ongelma

Moottori on hidas tai heikko

Syy

1. Matala virransaanti
2. Virtapiiri on ylikuormitettu muilla elektronisilla laitteilla

Ratkaisu

1. Pyydä paikallista sähköalan ammtilaista tarkastamaan jännite
2. Älä käytä muita elektronisia laitteita samassa piirissä kuin tämä laite

Moottori ylikuumentuu

1. Kone operoi yli sen kapasiteetin
2. Tylsät hiontaterät
3. Matala virransaanti

1. Ota pienempiä leikkauksia ja/tai hidasta syöttönopeutta
2. Teroita tai vaihda hiomaterät
3. Pyydä paikallista sähköalan ammtilaista tarkastamaan jännite

Leikkaus kuumentaa puutavaraa

1. Tylsät hiontaterät

1. Teroita tai vaihda hiomaterät

Korkeuskahvoja on vaikea kääntää

1. Pöly on kerääntynyt kotelon sisällä oleviin mekanismeihin

1. Puhdista ja voitele kotelon sisäiset mekanismit

Oikotasohöylä tärisee liiallisesti

1. Lattia on epätasainen
2. V-vyö on vaurioitunut
3. Hiontaterät ovat vaurioituneet
4. Löysiä pultteja, muttereita tai ruuveja

1. Säädä kone uudelleen
2. Vaihda V-hihna
3. Vaihda hiomaterät
4. Kiristä kaikki pultit yms.

Kone ei lähde päälle

1. Virtakaapeli ei ole kytketty
2. Virtapiirin sulake on palanut
3. Vikavirtasuojia on lauennut
4. Moottorin johto tai kytkin on vaurioitunut
5. Mikrokytkennät eivät toimi
6. Moottorin käämit ovat kuluneet
7. Virtakytkin on viallinen
8. Virtakytkimen kytkennät ovat löysät tai vioittuneet

1. Liitä virtakaapeli pistorasiaan
2. Vaihda sukake
3. Resetoi vikavirtakytkin
4. Vaihdata moottorin johto tai kytkin
5. Vaihda mikrokytkin
6. Vaihda moottori
7. Vaihda virtakytkin
8. Tarkista ja korjaa jos tarpeellista

Sulakkeet palavat tai vikavirtakytkimet laukeavat usein

1. Moottori on ylikuormitettu
2. Sulakkeet tai vikavirtakytkimet ovat väärän kokoisia tai viallisia
3. Tylsät hiomaterät
4. Virtakytkin on viallinen
5. Tylsät hiomaterät
6. Sulakkeet tai vikavirtakytkimet ovat väärän kokoisia tai viallisia
7. Työstettävää palaa syötetään liian nopeasti
8. Kylmäympäriöivä lämpötila aiheuttaa jännitepiikkejä työskennellessä

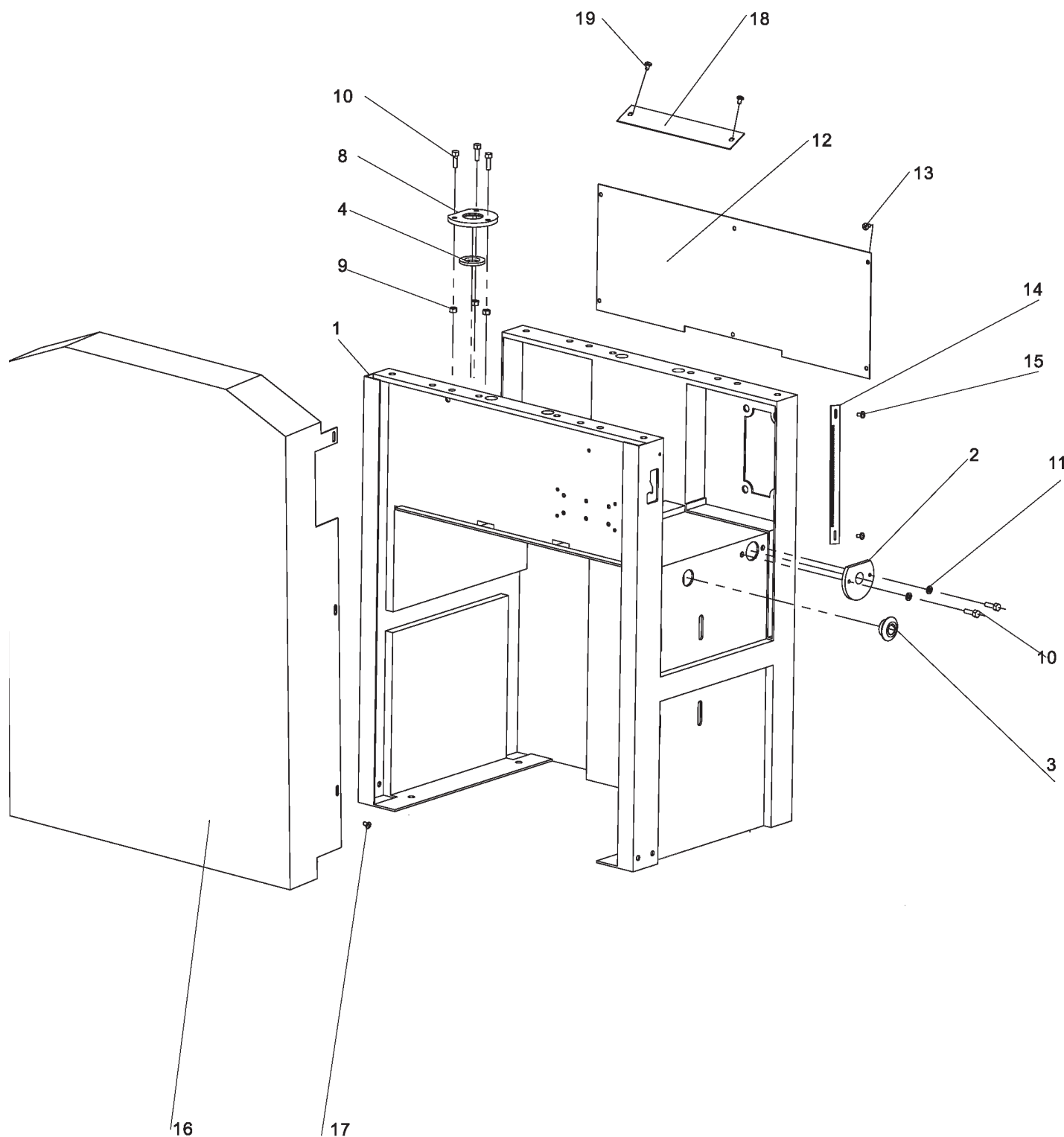
1. Syötä työstettävää palaa hitaammin
2. Vaihda sulakkeet tai vikavirtakytkimet
3. Vaihda hiomaterät
4. Vaihdata virtakytkin
5. Teroita tai vaihda hiomaterät
6. Vaihda sulakkeet tai vikavirtakytkimet
7. Syötä työstettävää palaa hitaammin
8. Nosta työtilan lämpötilaa

Kone on kovääninen kun se on käynnissä

1. Moottori on irrallaan tai viallinen
2. Syöttörullan käyttöketju on löysä
3. kurson kannattimet ovat löysällä

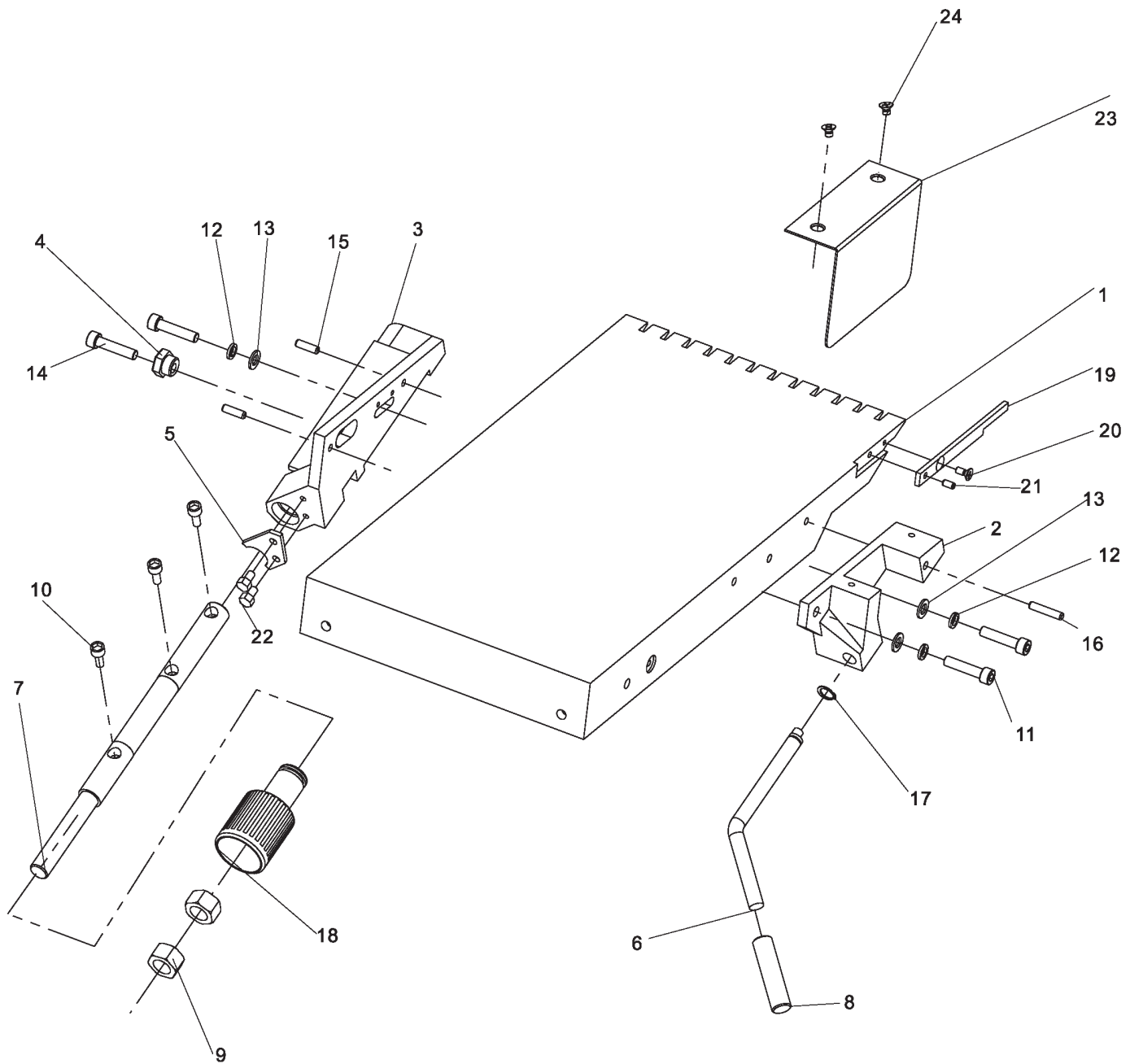
1. Tarkistuta/korjauta moottori
2. Säädä kireyttä
3. Säädä kuten "**säätäminen ja huolto**"-osiossa neuvotaan.

15. Osalista ja -kaavio



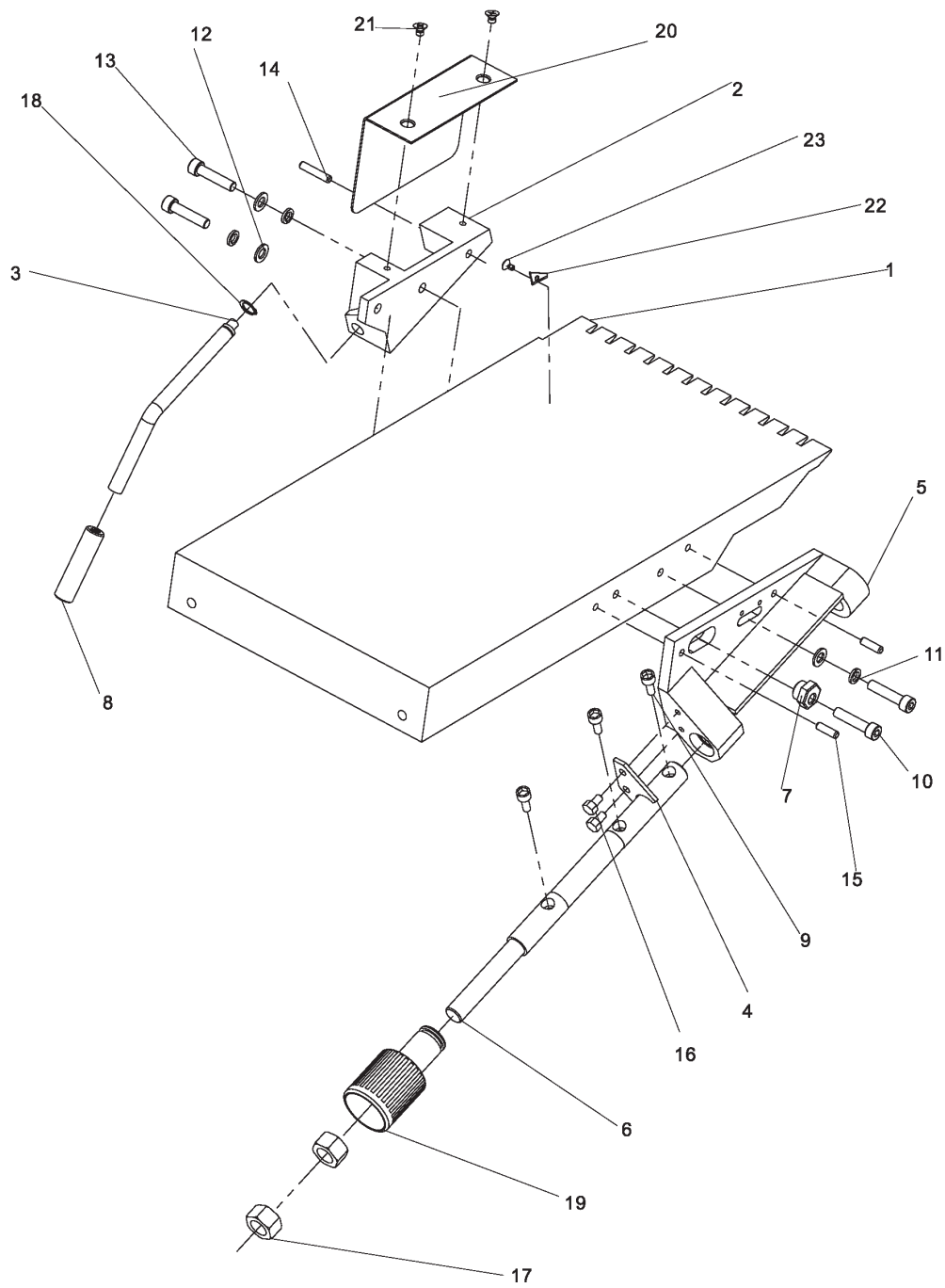
Osa numero	Kuvaus	QTY	Osa numero	Kuvaus	QTY
1	Main frame	1	12	Inner shield	1
2	Shaft seat, thickening table	1	13	Cross sunk head screw M5 x 6 mm	5
3	Seat, lock lever	1	14	Scale, thickening height	1
4	Oil seal	1	15	Pan head screw M5 x 6 mm	5
8	Seat, bearing	1	16	Gear cover	1
9	Hex lock nut	3	17	Pan head screw M5 x 6 mm	6
10	Hex screw M6 x 16 mm	5	18	Cover plate	2
11	Washer 6 mm	2	19	Pan head screw M5 x 8 mm	4

15. Osalista ja -kaavio



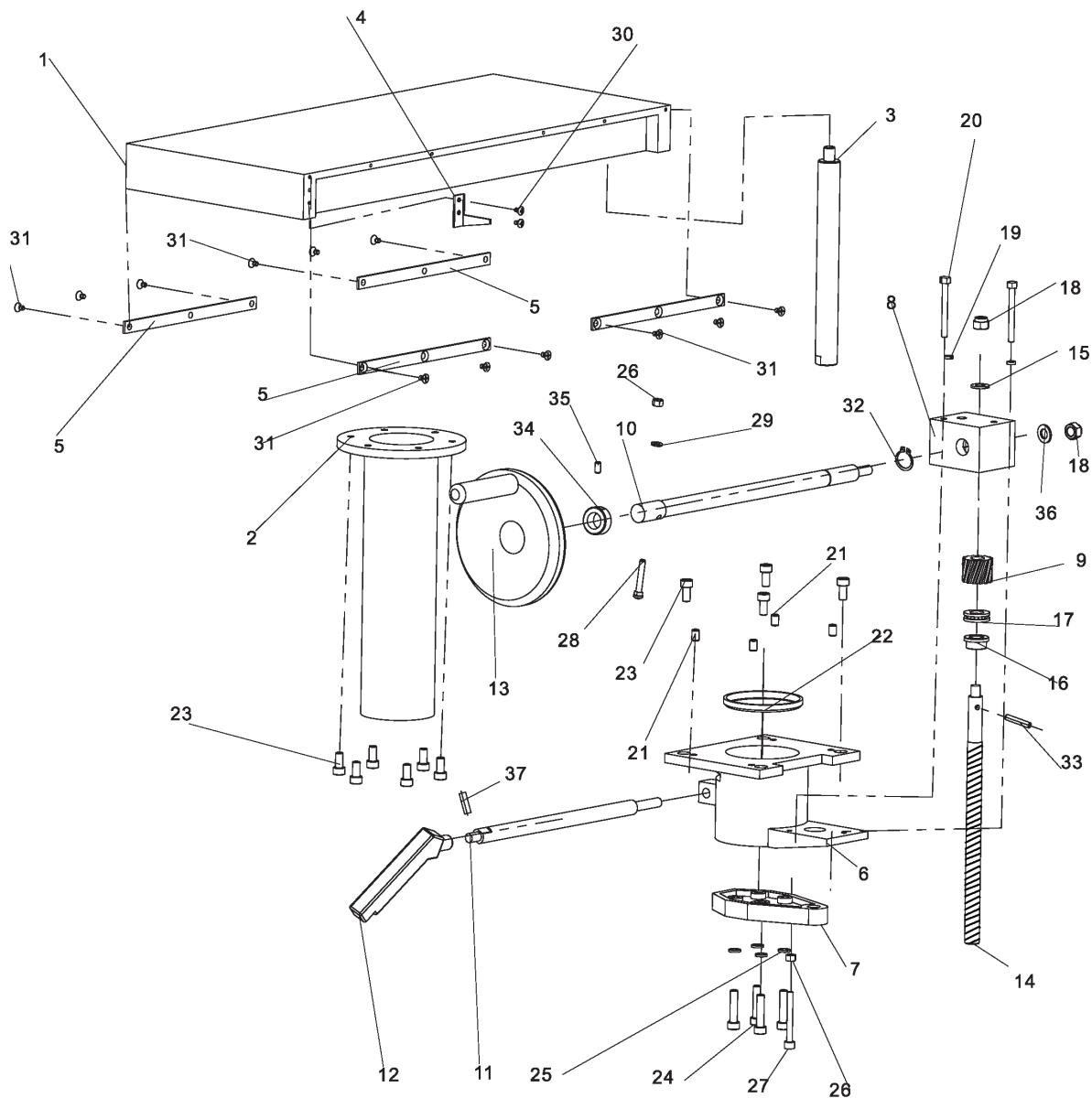
Osanumero	Kuvaus	QTY	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	Outfeed table, planer	1	13	Washer 8 mm	3
2	Table lock seat	1	14	Hex screw M8 x 30 mm	2
3	Table swing seat	1	15	Roll pin D6 x 20 mm	2
4	Eccentric seat	1	16	Roll pin D6 x 30 mm	1
5	Fork	1	17	Circle ring 12 mm	1
6	Table lock	1	18	Handle, table swing	1
7	Table swing shaft	1	19	Safe link rod	1
8	Sleeve, table lock	1	20	Cross sunk head screw M5 x 12 mm	1
9	Hex nut M16	2	21	Roll pin 5 x 10 mm	1
10	Hex screw M6 x 20 mm	3	22	Hex head screw M6 x 12 mm	2
11	Hex screw M8 x 25 mm	2	23	Shield plate	1
12	Spring washer 8 mm	3	24	Cross sunk head screw M6 x 8 mm	2

15. Osalista ja -kaavio



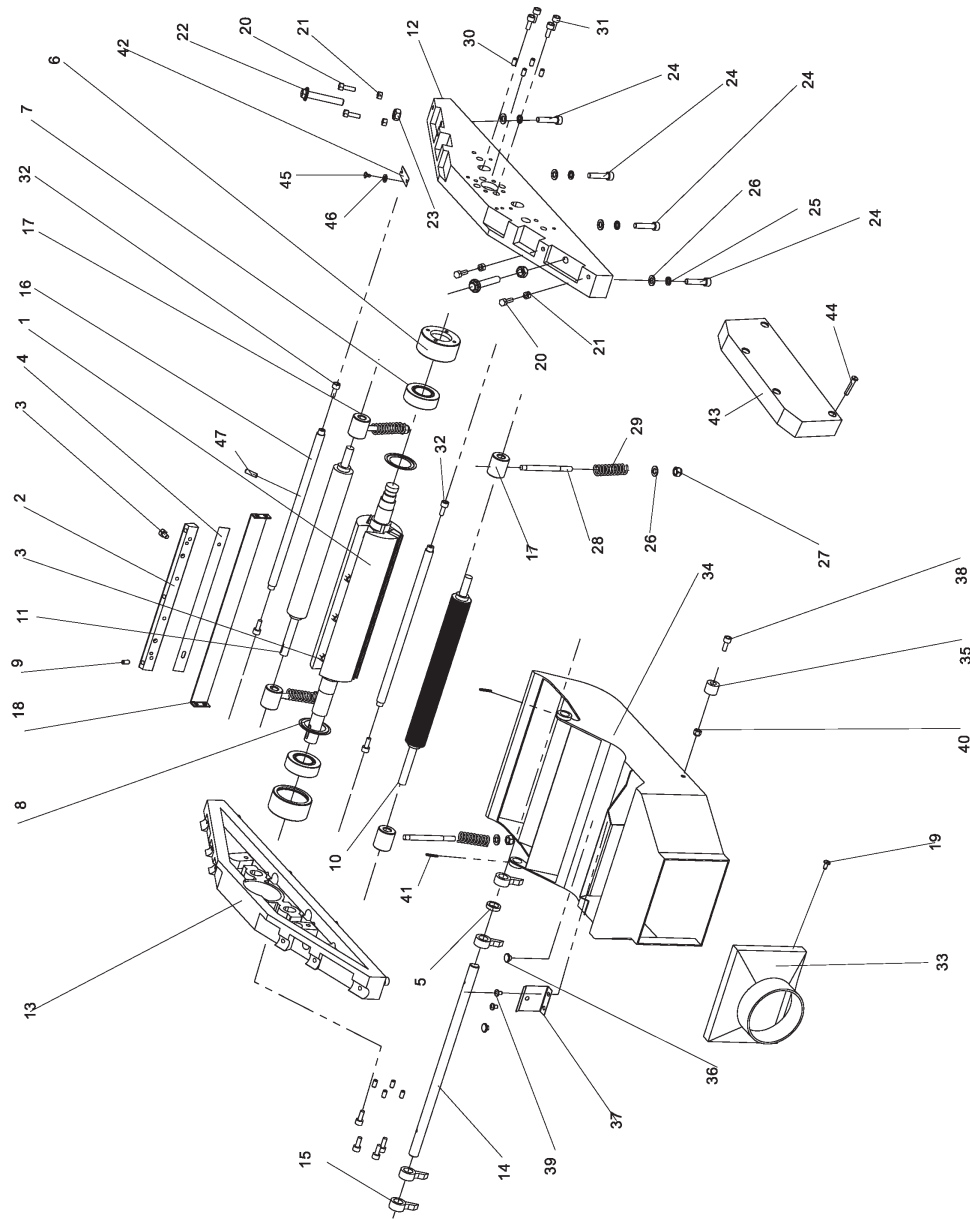
Osanumero	Kuvaus	QTY	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	Feed table, planer	1	13	Hex screw M8 x 25 mm	2
2	Table lock seat	1	14	Roll pin D6 x 30 mm	1
3	Table lock	1	15	Roll pin D6 x 20 mm	2
4	Fork	1	16	Hex head screw M6 x 12 mm	2
5	Table swing seat	1	17	Hex nut M16	2
6	Table swing shaft	1	18	Circle ring 12 mm	1
7	Eccentric seat	1	19	Handle, table swing	1
8	Sleeve, table lock	1	20	Shield plate	1
9	Hex screw M6 x 20 mm	3	21	Cross sunk head screw M6 x 8 mm	2
10	Hex screw M8 x 30 mm	2	22	Pointer	1
11	Spring washer 8 mm	3	23	Pan head screw M4 x 8 mm	1
12	Washer 8 mm	3			

15. Osalista ja -kaavio



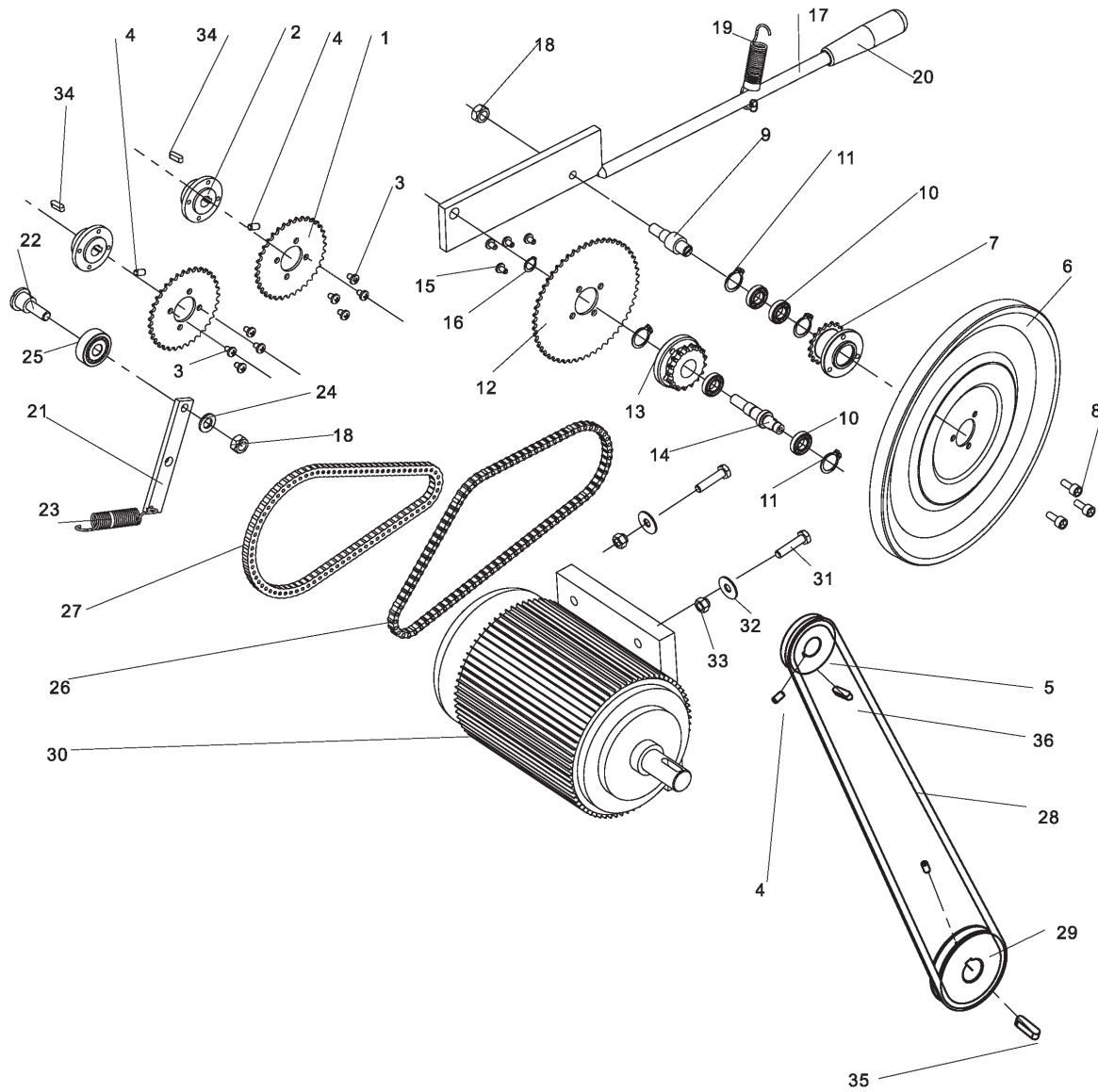
Osa numero	Kuvaus	QTY	Osa numero	Kuvaus	QTY
1	Thickening table	1	20	Hex head screw M6 x 60 mm	2
2	Raise guide rail	1	21	Set screw M8 x 12 mm	4
3	Special guide	1	22	Oil seal	1
4	Height indicator	1	23	Hex screw M8 x 16 mm	10
5	Edge plate	4	24	Hex screw M8 x 35 mm	4
6	Fixed guide rail	1	25	Spring washer 8 mm	4
7	Screw guide	1	26	Hex nut M6	2
8	Raise gear seat	1	27	Hex screw M6 x 55 mm	1
9	Raise gear	1	28	Carriage bolt M6 x 40 mm	1
10	Raise shaft	1	29	Washer 6 mm	1
11	Clamp rod	1	30	Pan head screw M4 x 10 mm	2
12	Clamp lever	1	31	Cross sunk head screw M4 x 8 mm	12
13	Handle wheel, raising	1	32	Circle ring 18 mm	1
14	Rise and fall lead screw	1	33	Roll pin 5 x 10 mm	1
15	Spacer	1	34	Collar	1
16	Spacer	1	35	Set screw M8 x 8 mm	1
17	Thrust bearing 51102	1	36	Washer 10 mm	1
18	Hex lock nut M10	2	37	Roll pin 2.5 x 12 mm	1
19	Spring washer 6 mm	2			

15. Osalista ja -kaavio



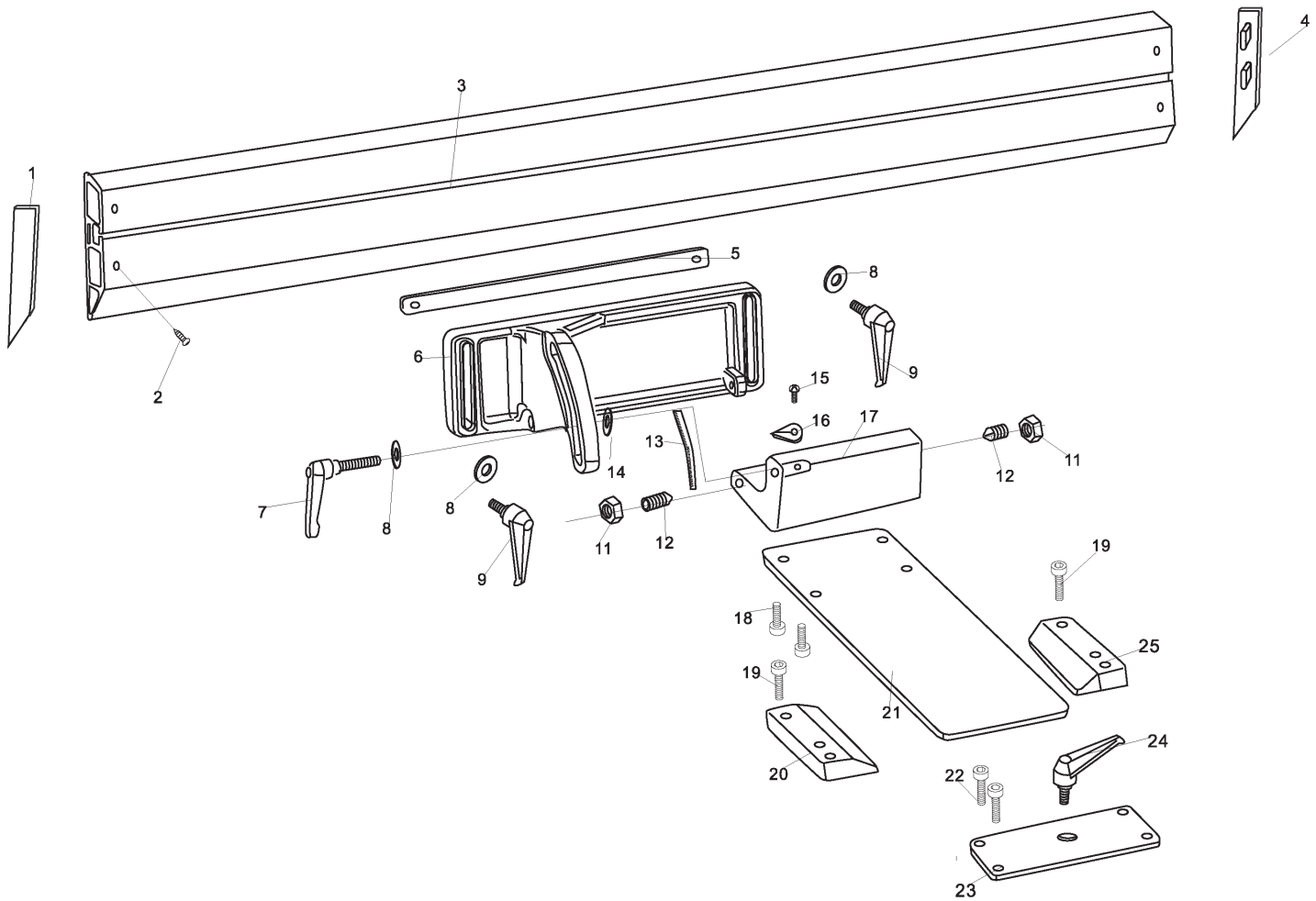
Osanumero	Kuvaus	QTY	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	Cutter block	1	20	Hex head screw M6 x 60 mm	2
2	Blade holder	3	21	Set screw M8 x 12 mm	4
3	Hex head screw M6 x 12 mm	12	22	Oil seal	1
4	Blade	3	23	Hex screw M8 x 16 mm	10
5	Spacer	16	24	Hex screw M8 x 35 mm	4
6	Bearing cover	2	25	Spring washer 8 mm	4
7	Bearing 6205	2	26	Hex nut M6	2
8	Circle ring 52 mm	2	27	Hex screw M6 x 55 mm	1
9	Set screw M6 x 12 mm	6	28	Carriage bolt M6 x 40 mm	1
10	In-feed roller	1	29	Washer 6 mm	1
11	Outfeed roller	1	30	Pan head screw M4 x 10 mm	2
12	Bearing house, front	1	31	Cross sunk head screw M4 x 8 mm	12
13	Handle wheel, raising	1	32	Circle ring 18 mm	1
14	Raise guide rod	1	33	Roll pin 5 x 10 mm	1
15	Spacer	1	34	Collar	1
16	Spacer	1	35	Set screw M8 x 8 mm	1
17	Thrust bearing 51102	1	36	Washer 10 mm	1
18	Hex lock nut M10	2	37	Roll pin 2.5 x 12 mm	1
19	Spring washer 6 mm	2			

15. Osalista ja -kaavio



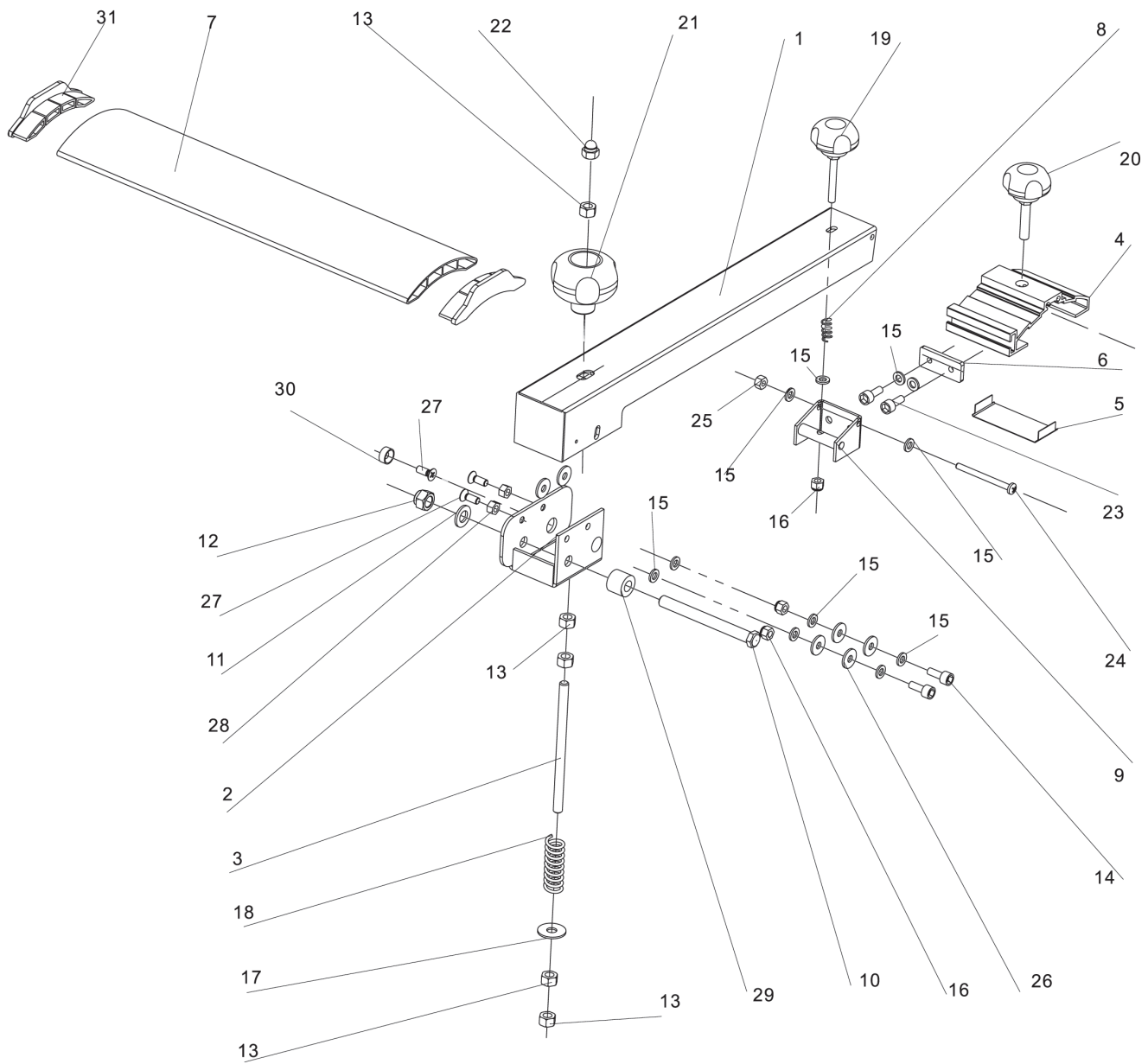
Osanumero	Kuvaus	QTY	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	Sprocket A	2	19	Spring	1
2	Flange	2	20	Handle, friction lever	1
3	Pan head screw M5 x 8 mm	8	21	Tension plate	1
4	Set screw M6 x 6 mm	4	22	Tension rod	1
5	Shaft pulley	1	23	Spring	1
6	Friction wheel	1	24	Washer 10mm	1
7	Sprocket B	1	25	Bearing 6303	1
8	Hex screw M6 x 12 mm	3	26	Feeding chain	1
9	Shaft, friction wheel	1	27	Chain	1
10	Bearing 61901	4	28	Belt XPZ1250	1
11	Circle ring 24 mm	4	29	Motor pulley	1
12	Sprocket C	1	30	Motor	1
13	Sprocket D	1	31	Hex head screw w.flange M8 x 25 mm	4
14	Shaft, sprocket	1	32	Special flat washer 8 mm	4
15	Pan head screw M6 x 8 mm	4	33	Cap nut M8	4
16	Circle ring 12 mm	1	34	Flat key 5 x 5 x 16 mm	2
17	Lever, friction wheel	1	35	Flat key 8 x 7 x 28 mm	1
18	Hex nut M10	2	36	Flat key 6 x 6 x 16 mm	1

15. Osalista ja -kaavio



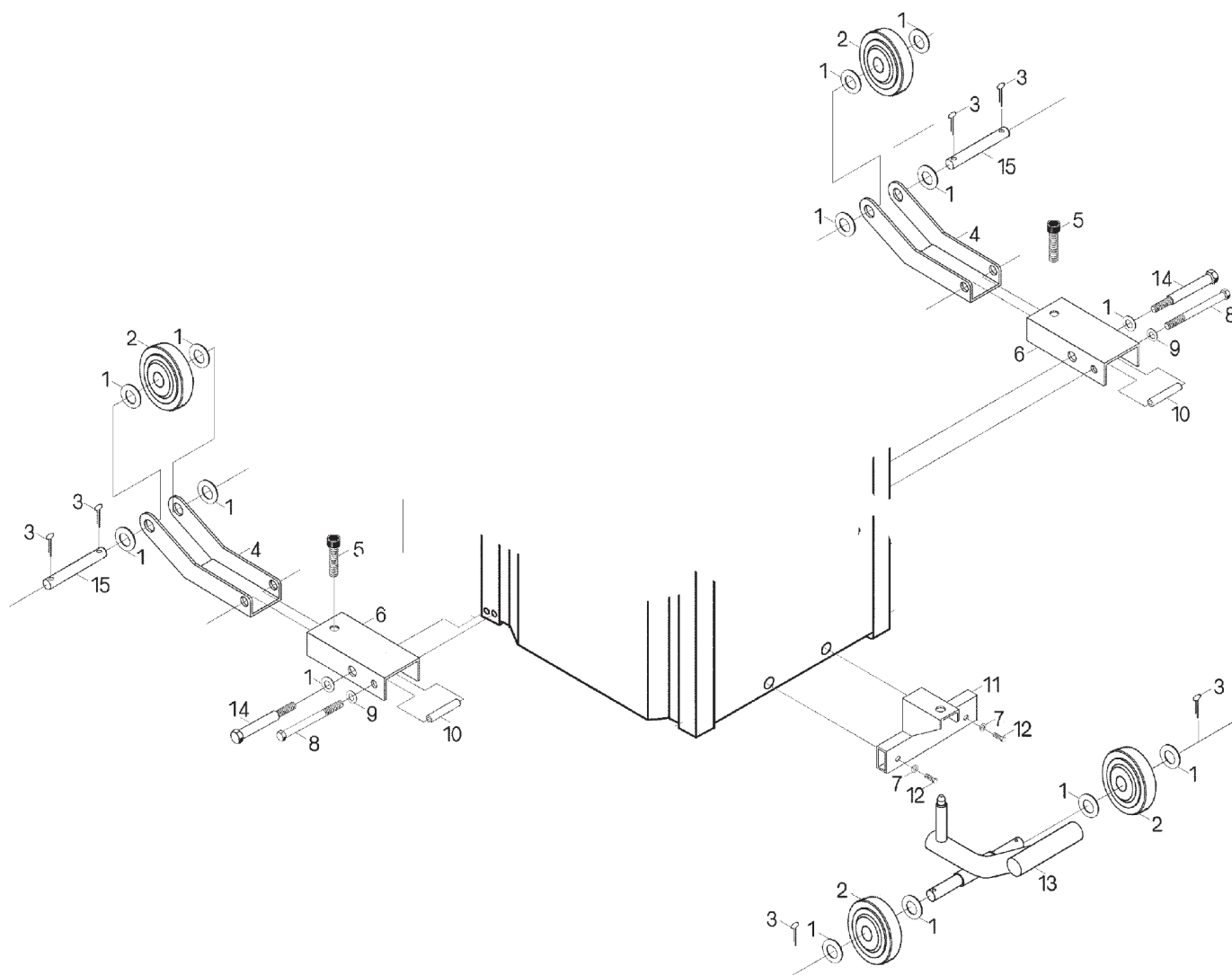
Osanumero	Kuvaus	QTY	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	End cap (right)	1	14	Spacer	1
2	Screw	1	15	Screw	1
3	Fence extrusion	1	16	Pointer	1
4	End cap (Left)	1	17	Fence block	1
5	Fence locating strip	1	18	Hex bolt M6	2
6	Fence bracket	1	19	Hex bolt M6	1
7	Ratchet handle M8	1	20	Aluminium fence seat	1
8	Washer M8	3	21	Fence plate	1
9	Ratchet handle M8	1	22	Hex bolts	2
11	Locking nut 10 mm	1	23	Fence lock plate (left)	1
12	Blind set screws 10 mm	2	24	Ratchet Handle M8	1
13	Scale	1	25	Fence lock plate (right)	1

15. Osalista ja -kaavio



Osanumero	Kuvaus	QTY	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	Bridge guard arm	1	17	Flat washer 8 mm	1
2	Swivel base, guard	1	18	Spring	1
3	Rod, spring	1	19	Star-type screw M6 x 35 mm	1
4	Joint, bridge guard	1	20	Star-type screw M8 x 35 mm	1
5	Insert, guard	1	21	Star-type nut	1
6	Bolt guide	1	22	Cap nut M8	1
7	Protective guard plate	1	23	Hex screw M6 x 10 mm	2
8	Spring	1	24	Pan head screw M5 x 65 mm	1
9	Knot	1	25	Hex lock nut M5	1
10	Hex head screw M10 x 100 mm	1	26	Spacer	6
11	Washer 10 mm	1	27	Cross sunk head screw M6 x 16 mm	3
12	Hex lock nut M10	1	28	Hex lock nut M6	2
13	Hex nut M8	5	29	Spacer	1
14	Hex screw M6 x 20 mm	2	30	Spacer	1
15	Washer 6 mm	11	31	End cap, bridge guard	2
16	Hex lock nut M6	5			

15. Osalista ja -kaavio



Osanumero

Kuvaus

1	Washer 16 mm
2	Castor
3	Roll pin 4 x 30 mm
4	Bracket castor
5	Hex screw M12 x 50 mm
6	Bracket castor
7	Washer 10 mm
8	Hex screw M12 x 80 mm
9	Washer 12 mm
10	Bushing bracket
11	Support, pull rod
12	Hex screw M10 x 55 mm
12	Pull rod
14	Bolt, bracket
15	Shaft, castor

EU Declaration of Conformity

Cert No: EU / PT107 / 1

RECORD POWER LIMITED,

Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links,
Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

ulistaa että kuvattu kone:-

1. Tyypin: **Oikotasohöylä**
2. Model No: **PT107**
3. Sarjanumero

Täyttää seuraavat direktiivit:-

KONEDIREKTIIVI	2006/42/EC
MATALAJÄNNITTEEN DIREKTIIV	2006/95/EC
ELEKTROMAGNEETTISEN YHTEENSOPIVUUDEN DIREKTIIVIN	2004/108/EC EN 55014-1:2006 EN 61000-3-2:2006 EN 61000-3-3:1995+A1+A2 EN 55014-2:1997+A1

ja täyttää annetut kriteerit EC No. **BM50170155, AN50170154**
on antanut **TUV Rheinland LGA Products GmbH**
paikassa: Tillystrasse 2, D90431 Nürnberg

ja täyttää sopivat olennaiset terveys ja turvallisuusmääräykset



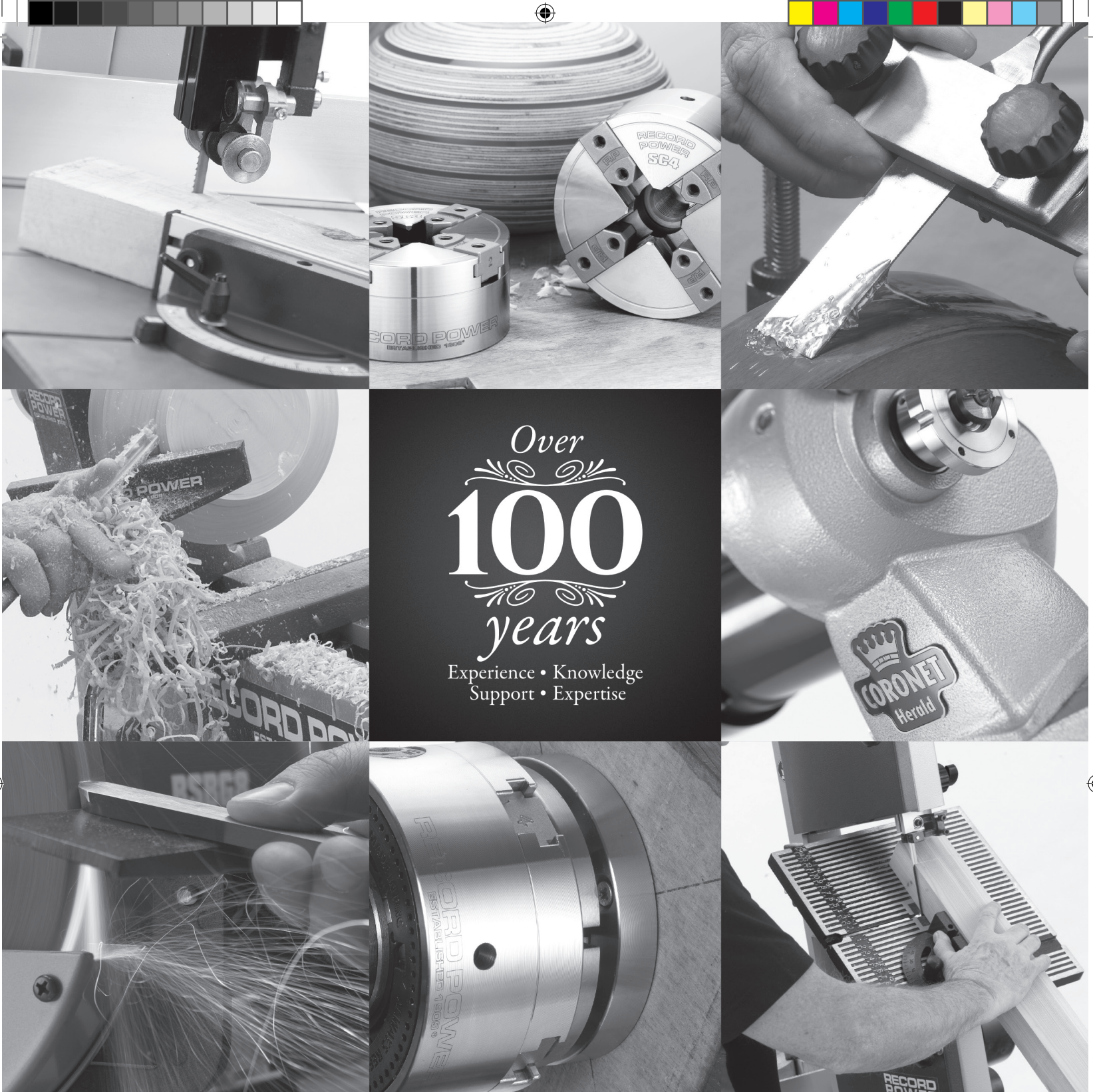
Signed.....Dated: **01/06/2014**

Andrew Greensted
Managing Director

Importer:
JE-Nettiverstas,
Hallitie 16 V 1, 96320 Rovaniemi, FINLAND







RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Puuntyöstö Koneita ja Tarvikkeita

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Puh: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Voitte rekisteröidä koneenne ja tarkistaa lähimmän jälleenmyyjän täältä

recordpower.info

Valmistettu Kiinassa